

KARTA INFORMACYJNA

Symbol wyrobu: 0503-700-0795

Nazwa wyrobu: ALMADUR ZINC

ALMADUR ZINC

Opis produktu: Przeciwrzdzewna farba epoksydowa do gruntowania bardzo wysoko pigmentowana pyłem cynkowym, grubopowłokowa. Zawartość cynku w suchej powłoce wynosi min. 90%. Powłoka szybko schnąca, wytrzymała mechanicznie, o dobrej przyczepności do podłoża, odporna na działanie czynników korozyjnych atmosfery morskiej i przemysłowej oraz na okresowe działanie temperatur do 160 °C.

ZALECANE STOSOWANIE

- Zabezpieczenie antykorozyjne dla przemysłu chemicznego, petrochemicznego

WŁASNOŚCI TECHNICZNE

• Gęstość (około), kg/dm ³	2,7
• Zalecana grubość pojedynczej powłoki / warstwy, μm	80 / 150
• Czas schnięcia (w 20 °C): stopień 1 (pyłosuchość), min	20
• stopień 3 (sucha na dotyk), h	1
• Przydatność mieszanki składników do stosowania w 20 °C, h	8
• Czas pełnego utwardzenia powłoki w 20 °C, dni	7
• Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 80 μm, dm ³ /m ²	0,17
• Zawartość rozpuszczalników (±2), % mas.	18
• Zawartość substancji stałych, % obj.	65
• V.O.C w produkcie gotowym do użycia, g/l	470
• Zalecana liczba warstw	1 – 2

POŁYSK POWŁOKI pół-matowy

KOLOR 0795 metaliczno-szary

Następne wymalowania

Farby przeciwkorozyjne lub nawierzchniowe: epoksydowe lub poliuretanowe ALMA-COLOR z wyjątkiem farb utwardzanych kwasami. Przed nakładaniem farby nawierzchniowej, po dłuższym czasie ekspozycji ALMADUR ZINC – należy usunąć z niej biały nalot (produkty korozji cynku) oraz zanieczyszczenia.

SPOSÓB APLIKACJI

Przygotowanie farby - składniki I i II dokładnie wymieszać (II składnik – 0504-470-0000)

zmieszać ze sobą w proporcji objętościowej: wagowej:

- | | | |
|---|-----|-----|
| • składnik I | 100 | 100 |
| • składnik II | 12 | 3,6 |
| • rozcieńczalnik o symbolu 8040 - 0 - 3% obj. | | |

Po upływie 15 minut (w temp. 20 °C) farba nadaje się do użycia.

Metoda aplikacji wyrobu

- natrysk powietrzny
- natrysk hydrodynamiczny: $\varnothing 0,43-0,53$ mm; 15 - 18 MPa
- pędzel

Podczas malowania konieczne jest ciągłe mieszanie farby, z uwagi na osadzanie się metalicznego pigmentu. Po zmieszaniu składników korzystnie jest mieszaninę przefiltrować przez siatkę o gęstości 900 oczek/cm².

SPOSÓB STOSOWANIA*

Podłoże - podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego. Najwyższe odporności chemiczne i mechaniczne uzyskują powłoki farby nakładane bezpośrednio na podłoże stalowe oczyszczone do stopnia czystości co najmniej Sa 2½*

Czas do nałożenia kolejnych warstw: najkrótszy / najdłuższy

2 h / bez ograniczeń czasowych**

**Czas przemalowania powinien być możliwie jak najkrótszy ze względu na osadzające się zanieczyszczenia podczas eksploatacji.

INFORMACJA DODATKOWA

W zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 60 do 90 μ m. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę własności technicznych oraz wydłużenie oddania pokrycia do eksploatacji.

Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki:

- nakładać i utwardzać w temperaturze powyżej +10⁰C
- powierzchnia powyżej punktu rosy (uniknięcie kondensacji)
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85%,
- sprawna wentylacja.

TRWAŁOŚĆ WYROBU: 6 miesięcy od daty produkcji w fabrycznie zamkniętym opakowaniu

*PN-ISO 8501-1:2008

Powyższe informacje nie mogą być traktowane jako kompletne czy wyczerpujące. Informacje te opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz praktycznym doświadczeniu i są zgodne z naszą najlepszą wiedzą. Będąc producentem nie jesteśmy w stanie monitorować warunków, w których produkt jest stosowany jak również wielu czynników mających wpływ na końcowy efekt wykorzystania i jego użycia. Nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody spowodowane użyciem produktu w sposób niezgodny z zaleceniami lub w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.

UWAGA! Wyrób do profesjonalnego stosowania w przemyśle. Informacje dotyczące bezpieczeństwa stosowania wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki.