промышленные краски и лаки

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Код продукта: 0602-560-0969

Наименование продукта: 2К МЕТАЛЛИЗИРОВАННЫЙ ЛАК INOX

2К МЕТАЛЛИЗИРОВАННЫЙ ЛАК INOX 10+1

Описание продукта: Металлизированный финишный лак, предназначенный для защитно-декоративного окрашивания пластмасс. Создает металлическое покрытие высокого качества, устойчивое к ультрафиолету и истиранию, на поверхности не образуется меловой налет. Обладает высокой устойчивостью к механическим повреждениям и царапинам. Покрытие лака устойчиво к воздействию воды, вина, пива, фруктовых соков, жиров и пищевых масел.
Обладает доскональной адгезией к ABS, PST, PC, PBT, также стали и цинк-алюминиевым сплавам.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- лакирование бытовой техники и электроники, мебельных ручек, элементов внутреннего дизайна, рекламных аксессуаров, корпусов домофонов.
- для непосредственного распыления на очищенную поверхность: ABS; PC , PBT , также na цинк-алюминиевые сплавы.
- декоративная отделка в электронной, электротехнической, химической, автомобильной и мебельной промышленности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

• Плотность смеси (около), кг/дм^3	1,0
• Рекомендуемая толщина сухого/мокрого слоя, мкм	15 / 35
• Время высыхания (20^{o}C): до степени 1 (от пыли), мин	5
до степени 3 (сухая на ощупь), мин	20
• Теоретический расход на сухое покрытие толщиной 30 мкм, дм^3/м^2	0,04
Пригодность компонентов к использованию при 20 °C, ч	8
• Время полного отверждения покрытия при при 20 °C, ч	5
• Содержание твердых веществ (±2), % об.	40
• Рекомендуемое количество слоев	2-3

ТИП ПОКРЫТИЯ: полуглянцевый

ЦВЕТА: inox

alma-color®

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Перед применением тщательно перемешать для предотвращения отложения металлического пигмента и получения соответствующего оттенка. При нанесении новых слоев краски рекомендуется каждый раз добавлять одинаковое количество разбавителя в целях предотвращения различия яркости слоев.

Приготовление краски - компоненты I и II тщательно перемешать – (II компонент – 0604-560-0000) смешать в пропорциях объема:

- I компонент 10
- II компонент 1
- Код растворителя 8010 – до 100% об.

По истечении 15 минут (при темп. 20°C) продукт готов к использованию.

Температура хранения продукта: 5°C-35°C.

Метод нанесения

Воздушное распыление (после разбавления; вязкость DINØ4: 13–15s):

- диаметр сопла 1,2 – 1,4 мм
- давление распыления 2,5 – 3,5 атм
- расстояние от поверхности 20-25 см

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Металлизированный лак Inox накладывается на предварительно нанесенные и высушенные грунты или непосредственно на пластмассы ABS, PST, PC, PBT. Наносить рекомендуется в 2-3 одинарных слоя, оставляя время на испарение между покрытиями.

Условия нанесения и отверждения покрытия.

- Минимальная температура поверхности: 10 - 15°C,
- Относительная влажность воздуха до 80%
- Хорошая вентиляция.

СРОК ГОДНОСТИ: 9 месяцев от даты изготовления при хранении в закрытой фабричной упаковке.

ПРИМЕЧАНИЕ! Продукт предназначен для профессионального промышленного использования. Информация о безопасности использования продукта содержится в Техническом Паспорте Продукции.