

**ALMA-COLOR** Spółka z o.o.  
83-140 Gniew  
ul. Krasickiego 8

## R E F E R E N C J E

Przedsiębiorstwo Handlowo-Usługowe „**MASTIK**” **Specjalistyczne Farby Antykorozyjne** jako bezpośredni dostawca systemów antykorozyjnych producenta farb i lakierów **ALMA-COLOR** Spółka z o.o. w Gniewie w realizacji prowadzonych inwestycji min. zabezpieczenia antykorozyjnego oraz ogniochronnego elementów konstrukcji stalowej obiektu/ pawilonu handlowo-usługowego w Gdańsku w klasie odporności ogniowej systemu R 60 / główna konstrukcja nośna oraz R15 / konstrukcja dachu zaproponował i zastosował **System malarski zestaw III** zgodny z **Aprobata Techniczna ITB AT-15-9175/2013**

Zastosowany zestaw malarski oparty był na jednoskładnikowych szybko schnących farbach alkidowych i poliwinylowych producenta farb i lakierów **Alma-Color** Spółka z o.o. w Gniewie zgodnie z Aprobata Techniczna ITB AT-15-9175/2013 jako system malarski / zestaw III systemu **FLAME STAL Fire Proof Solvent - CARBOLINE POLSKA** Sp. z o.o. w którym zastosowane farby jednoskładnikowe spełniają wymagania normy PN-C-81901; 2002 (dla farb alkidowych) oraz PN-C-81609;2002 (dla farb poliwinylowych)

- Warstwa podkładowa  
**ALMAKOR COMBI** (czerwono- tlenkowy) o symbolu 0503-022-0335
- MIĘDZYWARSTWA/ POWŁOKA OGNIOCHRONNA, PĘCZNIEJĄCA:  
**FLAME STAL Fire Proof Solvent**, (biała)
- Warstwa nawierzchniowa  
**ALMAVINYL** RAL 7001 ((silbergrau) o symbolu 0502-094-7001

Zabezpieczona antykorozyjnie oraz p.poż w/w konstrukcja stalowa w klasie odporności ogniowej R 60 i R 15 zestawem malarskim nr III spełniła wszystkie zatwierdzone wymagania zgodne z Projektem technicznym oraz Warunkami ochrony przeciwpożarowej, a zastosowane powłoki malarskie oprócz pełnej dokumentacji technicznej wykazały należyłą jakość wymalowania w istniejących warunkach technicznych.

Właściciel firmy /General Manager  
**mgr inż. Jolanta Szczerbowicz-Lewandowska**