

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Код продукта: 0503-460-XXX0

Наименование продукта: ALMADUR EXTRA 5+1

## ALMADUR EXTRA

**Описание продукта:** Двухкомпонентная, толстослойная эпоксидная краска для грунтования, отверждающаяся при температуре от -10°C. Создает стойкое и плотное покрытие с высокой устойчивостью к коррозии. Отдельные цвета пигментированы железоксидной слюдой. Может наноситься в условиях высокой влажности, на относительно влажные поверхности. Влияние атмосферных факторов проявляется в потере блеска и образовании легкого мелового налета, однако эти признаки не ослабляют антикоррозионных свойств покрытия.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая адгезия к стальным, алюминиевым и бетонным поверхностям
- Высокая механическая стойкость
- Покрытие устойчиво к воздействию разрушающих факторов сельской, городской, морской и промышленной сфер
- Покрытие устойчиво к воздействию воды, растворов соли, щелочи, нефтепродуктов
- Отверждается при пониженной температуре до -10°C,
- Содержание железоксидной слюды позволяет продлить срок стойкости краски
- Возможность нанесения в условиях высокой влажности
- Идеальная твердость

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Применяется в качестве грунта и прослойки в эпоксидных и полиуретановых системах для объектов, подверженных воздействию суровых коррозионных условий, а также сильному истиранию. Как грунт, основа или верхнее покрытие в условиях сильной коррозии, где внешний вид покрытия менее важен. Рекомендуется для грунтования элементов стальных, алюминиевых, чугунных и бетонных конструкций, стальных элементов транспортных средств. Используется для надежного обеспечения, долговременной антикоррозионной защиты. Almadur extra может применяться как самостоятельное покрытие при толщине выше 300 мкм.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- |  |         |
|--|---------|
| • Плотность (около), кг/дм <sup>3</sup>  | 1,4     |
| • Рекомендуемая толщина сухого/мокрого слоя, мкм   | 100/160 |
| • Время высыхания (20°C): до степени 1 (от пыли), макс, ч                                  | 2       |
| до степени 3 (сухая на ощупь), макс, ч   | 6       |
| • Пригодность смеси к использованию при 23 °C, ч   | 3       |
| • Время полного отверждения покрытия при 23 °C, дни  | 4       |
| • Теоретический расход на сухое покрытие толщиной 100 мкм, дм <sup>3</sup> /м <sup>2</sup> | 0,15    |
| • Содержание растворителей (±2), % масс.   | 20      |
| • Содержание твердых веществ (±2), % об.   | 63      |
| • Содержание ЛОС в продукте, готовом к применению, г/л                                     | 280     |
| • Рекомендуемое количество слоев   | 1 – 2   |

ТИП ПОКРЫТИЯ **матовый**

ЦВЕТА 0680-темно-зеленый 0780-темно-серый 0980-черный

## Последующие окрашивания

Покрывные эпоксидные или полиуретановые краски

## СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

**Приготовление краски** - компоненты I и II тщательно перемешать – (II компонент – 0504-450-0000)

смешать в пропорциях	объема:	веса:
• компонент I	5	100
• компонент II	1	11
• код разбавителя 8040 - 0 - 5% об.		

По истечении 10 минут (при темп. 20°C) краска готова к использованию.

## Метод нанесения

- гидродинамическое распыление:  $\varnothing 0,48-0,63$  мм; 10 - 15 МПа
- кисть

## СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ \*

**Поверхность** - чем лучше вычищена поверхность, тем более стойким будет покрытие.

Наивысшей химической и механической устойчивостью обладают покрытия, наносимые непосредственно на стальные поверхности, прошедшие пескоструйную обработку минимум до степени очистки Sa 2½\*

- Поверхность стали сухая, лишенная загрязнений, обезжирена – очищена минимум до степени Sa 2\* для погруженных в воду поверхностей или минимум до степени St 3\* для наружных поверхностей. Для внутренних поверхностей допускается очищение минимум до степени **St 2\***.
- Поверхность эпоксидной краски для грунтования сухая, без следов ржавчины, смазок и других загрязнений.
- Алюминиевая поверхность сухая, обезжиренная и заматирована абразивным материалом
- Поверхность бетона по минимум 1 месяцу твердения, чистая, без царапин и трещин, лишенная цементного молочка. Перед окрашиванием поверхность грунтуется разбавленным ЭПОКСИДНЫМ ЛАКОМ 5+2.

Полное отверждение покрытия: при темп.(±2) °С	23	10	0	-10
дни	4	8	12	35
Минимальный интервал (ч) перекрытия ALMARUDURU EXTRA	6,0	7,0	14,0	36,0
Максимальный интервал перекрытия покрывных красок	Не ограничено / зависит от агрессивности среды**			

\*\*Интервал перекрытия должен быть как можно более коротким, учитывая загрязнения, оседающие, во время эксплуатации и появление мелового налета. Лучшая адгезия между слоями достигается путем нанесения следующего слоя до отверждения предыдущих слоев.

#### Условия нанесения и отверждения покрытия:

- При отрицательных температурах следует обращать внимание на риск обледенения поверхности, это делает невозможным правильное сцепление покрытия
- Минимальная температура поверхности: -10 °С ,
- Температура поверхности выше точки росы (избегать конденсации)
- Температура краски выше 15<sup>0</sup>С,
- Температура окружающей среды выше: -10 °С,
- Относительная влажность воздуха не более 90%,
- Хорошая вентиляция.

**СРОК ГОДНОСТИ:** 9 месяцев от даты изготовления при хранении в закрытой фабричной упаковке.

\*PN-ISO 8501-1:1996

**ПРИМЕЧАНИЕ!** Продукт предназначен для профессионального промышленного использования. Информация о безопасности использования продукта содержится в Техническом Паспорте Продукции.