

## KARTA INFORMACYJNA

**Symbol wyrobu:** 0503-350-XXX0

**Nazwa wyrobu:** ALMAKOR TIX

## ALMAKOR-TIX

**Opis produktu:** Grubopowłokowy podkład alkidowy do zabezpieczania przeciwkorozyjnego powierzchni stalowych. Szybkoschnący, matowy, o podwyższonych właściwościach tiksotropowych. Powłoka dobrze przyczepna do podłoża i odporna na czynniki mechaniczne.

W zestawie z emalią alkidową modyfikowaną ALMALUX stanowi ochronę przed korozją oraz przed działaniem czynników atmosferycznych i zmiennych temperatur.

### ZALECANE STOSOWANIE

Do gruntowania konstrukcji i elementów stalowych eksploatowanych w warunkach atmosfery morskiej, miejskiej i przemysłowej.

**CERTYFIKAT** Gdańskiego Uniwersytetu Medycznego wydany przez Zakład Toksykologii środowiska – atest higieniczny nr 149/322/163/2011

### WŁASNOŚCI TECHNICZNE

|  |         |
|--|---------|
| • Gęstość (około), kg/dm <sup>3</sup>  | 1,4     |
| • Zalecana grubość pojedynczej powłoki / warstwy, μm                               | 55 / 85 |
| • Czas schnięcia (w 20 °C): stopień 1 (pyłosuchość), min                           | 15      |
| ○ stopień 3 (sucha na dotyk), min  | 25      |
| • Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 55μm, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> | 0,08    |
| • Zawartość substancji stałych (±2), % obj.  | 68      |
| • V.O.C w produkcie gotowym do użycia, g/l   | 440     |
| • Zalecana liczba warstw   | 1 – 2   |

### POŁYSK POWŁOKI matowy

**KOLOR** szary                      czarny                      brązowy                      czerwony

### SPOSÓB APLIKACJI

Farbę dokładnie wymieszać (jeżeli na powierzchni farby utworzy się kożuch należy go usunąć)

### Metoda aplikacji wyrobu

- natrysk hydrodynamiczny: Ø0,43-0,53 mm; 10 - 17 MPa
- pędzel.

**Rozcieńczalnik** o symbolu 8002

Ilość rozcieńczalnika 0 - 10 % objętościowych.

## SPOSÓB STOSOWANIA\*

**Podłoże** - podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego. Najwyższe odporności chemiczne i mechaniczne uzyskują powłoki farby nakładane bezpośrednio na podłoże stalowe opiaskowane lub ośrutowane do stopnia czystości co najmniej Sa 2½\*

Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości **St 3\*** tzn. powierzchnia sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu. Na powierzchni nie mogą występować: olej, smary, pył, słabo przylegająca zgorzelina walcownicza, rdza, powłoka malarska i obce zanieczyszczenia

### Czas do nałożenia kolejnych warstw:

Natrysk, pędzel, wałek – zaleca się nakładanie w ciągu 1 – 5h od nałożenia poprzedniej warstwy.

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

### Następne wymalowania

Farba alkidowa, nawierzchniowa ALMALUX firmy Alma-Color.

### Warunki podczas malowania:

- powierzchnia o temperaturze powyżej punktu rosy (uniknięcie kondensacji)
- sprawna wentylacja.

**TRWAŁOŚĆ WYROBU:** 9 miesięcy od daty produkcji w fabrycznie zamkniętym opakowaniu.

### \*PN-ISO 8501-1:2008

Powyższe informacje nie mogą być traktowane jako kompletne czy wyczerpujące. Informacje te opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz praktycznym doświadczeniu i są zgodne z naszą najlepszą wiedzą. Będąc producentem nie jesteśmy w stanie monitorować warunków, w których produkt jest stosowany jak również wielu czynników mających wpływ na końcowy efekt wykorzystania i jego użycia. Nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody spowodowane użyciem produktu w sposób niezgodny z zaleceniami lub w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.

**UWAGA!** Wyrób do profesjonalnego stosowania w przemyśle. Informacje dotyczące bezpieczeństwa stosowania wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki.