

KARTA INFORMACYJNA

Symbol wyrobu: 0103-802-120

Nazwa wyrobu: PODKŁAD BARIEROWY 1K

PODKŁAD BARIEROWY 1K

Opis produktu: Jednoskładnikowy podkład barierowy.

Stosowany jako szybko schnący izolator na stare powłoki lakiernicze - zwiększający przyczepność kolejnych warstw.

Zapobiega podnoszeniu się, marszczeniu i rozwarstwianiu starych powłok lakierniczych w wyniku działania rozpuszczalnika.

ZALECANE STOSOWANIE

- do wszechstronnego stosowania w przemyśle
- jako międzywarstwa łącząca starą powłokę z kolejną warstwą
- stanowi idealne podłoże pod lakiery przemysłowe i samochodowe firmy Alma-Color

WŁASNOŚCI TECHNICZNE

• Gęstość (około), g/dm ³	1,15
• Zalecana grubość pojedynczej powłoki, μm	30-40
• Zalecana grubość pojedynczej warstwy, μm	60-80
• Czas schnięcia (w 20 °C): stopień 1, min	5
• stopień 6, min	15
• Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 35 μm, dm ³ /m ²	0,07
• Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 35 μm, m ² /l	14,5
• Zawartość substancji stałych (±2), % obj.	45
• V.O.C w produkcie gotowym do użycia, g/l	590
• Zalecana liczba warstw	1 – 2

POŁYSK POWŁOKI mat

KOLOR 120 – żółty tlenkowy

SPOSÓB STOSOWANIA

Podłoże - podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego.

- Powierzchnia stali sucha, pozbawiona obcych zanieczyszczeń, oczyszczona z **luźno z nią związanych produktów korozji** i odtłuszczona. Zalecany papier o gradacji P180.
- Powłoki starych farb akrylowych, winylowych, alkidowych – dobrze przyczepne do podłoża - oczyszczone, odtłuszczone, suche. Przyczepności starych powłok sprawdzić zgodnie z PN EN ISO 2409 wykonując tzw. siatkę nacięć. Przeszlifowane na mokro papierem P400, ponownie oczyszczony i wysuszony.

- Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona soli, tłuszczu, kurzu i innych zanieczyszczeń.

SPOSÓB APLIKACJI

Przygotowanie farby - dokładnie wymieszać w opakowaniu. **PODKŁAD BARIEROWY** jest gotowy do użycia. Nie wymaga stosowania dodatkowych rozcieńczalników.

Metoda aplikacji wyrobu

- natrysk pneumatyczny – DINØ4: 25-30s; Ø1,5- 2,5 mm; 2,5-3,5 atm

Rozcieńczalnik do czyszczenia pistoletu: denaturat, zmywacz na bazie alkoholu

Następne wymalowania

Farby alkidowe, akrylowe, poliwinylowe, poliuretanowe Alma-Color

Czas do nałożenia kolejnych warstw:

najkrótszy	w 20 °C - ok.2-10 min
podkłady, farby nawierzchniowe	w 20 °C - ok. 1h

PODKŁAD BARIEROWY powinien być pokryty podkładem.

PODKŁAD BARIEROWY nie powinien być szlifowany przed nałożeniem kolejnych powłok lakierniczych.

Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki:

- minimalna temperatura podłoża i otoczenia: +5°C oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy,
- temperatura farby powyżej +15°C
- wilgotność względna powietrza do 80%,
- sprawna wentylacja.

Powyższe informacje nie mogą być traktowane jako kompletne czy wyczerpujące. Informacje te opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz praktycznym doświadczeniu i są zgodne z naszą najlepszą wiedzą. Będąc producentem nie jesteśmy w stanie monitorować warunków, w których produkt jest stosowany jak również wielu czynników mających wpływ na końcowy efekt wykorzystania i jego użycia. Nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody spowodowane użyciem produktu w sposób niezgodny z zaleceniami lub w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.

UWAGA! Wyrób do profesjonalnego stosowania w przemyśle. Informacje dotyczące bezpieczeństwa stosowania wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki.