

## KARTA INFORMACYJNA

**Symbol wyrobu:** 0103-320-XXX0

**Nazwa wyrobu:** ALMACRYL 1K

## ALMACRYL 1K

**Opis produktu:** Podkład antykorozyjny na bazie żywic akrylowych. Wyrób jednoskładnikowy o bardzo dobrym wypełnieniu. Idealny jako warstwa podkładowa na podłoża stalowe, ocynkowane i aluminiowe. Wyrób szybkoschnący, matowy. Charakteryzujący się bardzo dobrą przyczepnością do podłoża i odpornością mechaniczną. Łatwy w obróbce, posiada doskonałą szlifowalność i dobre własności wypełniające - jest idealnym podłożem gwarantującym doskonały wygląd powłok lakierowych.

### ZALECANE STOSOWANIE

- do wszechstronnego stosowania w przemyśle, również motoryzacyjnym
- do wypełniania i wyrównywania podłoża celem osiągnięcia gładkości przed nałożeniem warstwy nawierzchniowej

Do gruntowania:

- balustrad, ogrodzeń, bram, krat, mebli kutych
- kontenerów, maszyn budowlanych i pojazdów
- elementów maszyn rolniczych

### WŁASNOŚCI TECHNICZNE

- |   |        |
|---|--------|
| • Gęstość ( $\pm 0,1$ ), kg/dm <sup>3</sup>   | 1,4    |
| • Zalecana grubość pojedynczej powłoki / warstwy, $\mu\text{m}$                                 | 50 /75 |
| • Czas schnięcia (w 20 °C): stopień 1 (pyłosuchość), min  | 10     |
| ○ stopień 3 (sucha na dotyk), min   | 20     |
| • Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 50 $\mu\text{m}$ , dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> | 0,07   |
| • Zawartość substancji stałych ( $\pm 2$ ), % obj.  | 65     |
| • V.O.C w produkcie gotowym do użycia, g/l  | 470    |
| • Zalecana liczba warstw  | 1 – 2  |

**POŁYSK POWŁOKI** matowy

**KOLOR** odcienie szarości czarny

### SPOSÓB APLIKACJI

Farbę dokładnie wymieszać celem ujednoczenia wsadu.

## Metoda aplikacji wyrobu

Natrysk bezpowietrzny, pędzel, natrysk powietrzny:

- średnica dyszy 1,8 – 2,5 mm
- ciśnienie natryskowe 2,5 – 3,5 atm

Podkład wypełniający: dodatek 20% rozpuszczalnika 0602-50-012 - lepkość DIN 4 – **35-40s**  
Zawartość organicznych części lotnych (dla mieszanki gotowej do natrysku): **VOC = 540 g/l**

**Rozcieńczalnik:** 0602-50-012, ksylen

## SPOSÓB STOSOWANIA\*

**Podłoże** - podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego. Najwyższe odporności chemiczne i mechaniczne uzyskują powłoki farby nakładane bezpośrednio na podłoże stalowe opiaskowane lub ośrutowane do stopnia czystości co najmniej Sa **2½\***

- Powierzchnia odtłuszczona - pozbawiona zanieczyszczeń, wolna od oleju, smaru, pyłu, luźno związanej z podłożem starej powłoki malarskiej, zgorzeliny walcowniczej, rdzy i obcych zanieczyszczeń.
- Powłoka przeszlifowana papierem ściernym 120 – 220, wolna od tłuszczu, kurzu, korozji, sucha.
- Powierzchnia stali sucha, pozbawiona obcych zanieczyszczeń, odtłuszczona - oczyszczona do stopnia czystości co najmniej **Sa 2** (obróbka strumieniowa) dla powierzchni zewnętrznych. Dla powierzchni zewnętrznych dopuszcza się oczyszczenie do stopnia czystości co najmniej **St 3** (czyszczenie ręczne lub z wykorzystaniem narzędzi z napędem mechanicznym wg PN-ISO 12944-4).
- Stare powłoki lakierowe odtłuścić i przeszlifować na sucho papierem P220-P360,

## Warunki podczas malowania:

- powierzchnia o temperaturze powyżej punktu rosy (uniknięcie kondensacji)
- sprawna wentylacja.

## NASTĘPNE WYMALOWANIA

Lakiery akrylowe, lakiery poliuretanowe jedno i wielowarstwowe.

**TRWAŁOŚĆ WYROBU:** 9 miesięcy od daty produkcji w fabrycznie zamkniętym opakowaniu.

\*PN-ISO 8501-1:2008

**UWAGA!** Wyrób do profesjonalnego stosowania w przemyśle. Informacje dotyczące bezpieczeństwa stosowania wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki.