

## KARTA INFORMACYJNA

**Symbol wyrobu:** 0803-444-XXXX

**Nazwa wyrobu:** ALMACOAT EP300

**Data aktualizacji:** 24-07-2019

**Wydanie:** II

## ALMACOAT EP300

**Opis produktu:** ALMACOAT EP 300 jest 2-składnikowym bezrozpuszczalnikowym podkładem na bazie żywic epoksydowych stosowanym w budownictwie komunikacyjnym jako preparat gruntujący pod powłokę izolacyjną ALMACOAT BD 450. Charakteryzuje się dobrą penetracją podłoża, dobrą przyczepnością do powierzchni zawilgoconych oraz krótkim czasem schnięcia. Stosowany jest przede wszystkim jako podkład stabilizujący podłoże i polepszający przyczepność polimoczników Almacoat.

### ZALECANE STOSOWANIE:

Podkład epoksydowy jest stosowany w celu wzmocnienia powierzchniowej warstwy podłoża mineralnych (np. betonu, wylewek cementowych i zapraw naprawczych) oraz polepszenia przyczepności żywic polimocznikowych. Almacoat EP300 nadaje się na powierzchnie zawilgocone do 5%, mierzone metodą butli karbidowej lub za pomocą miernika cyfrowego z sondą na głębokości równej około 40% całkowitej grubości płyty betonowej. Powłoka gruntująca powinna być nakładana w zależności od chłonności podłoża od 0,3kg/m<sup>2</sup> do 0,5kg/m<sup>2</sup>. Świeży grunt przesypuje się piaskiem kwarcowym o uziarnieniu od 0,4mm do 0,8mm w celu zwiększenia przyczepności kolejnych nakładanych warstw. Temperatura stosowania wynosi +10°C do +30°C.

### WŁASNOŚCI TECHNICZNE:

#### Charakterystyka produktu (składniki A- żywica epoksydowa i B-utwardzacz)

	Wartość typowa	Metoda
Lepkość składnik A, B (20°C)	690 mPas, 840mPas	EN ISO 2884-1
Zawartość składników lotnych	0%	-
Gęstość A, B (20°C)	1.13 g/cm <sup>3</sup> , 1.03 g/cm <sup>3</sup> ,	EN ISO 2811-1
Czas życia (20°C)	25 min	-
Czas „suche w dotyku” (20°C)	3h	-
Okienko czasowe (20°C)	4h do 18h	-
Proporcje mieszania (A:B)	100:60	-
Zużycie	0,3-0,5kg/m <sup>2</sup>	-
Przyczepność do podłoża (beton)	zniszczenie w betonie	EN 1542
Min. i max. temperatura stosowania	+10°C - +30°C	

## Przygotowanie powierzchni:

Przed rozpoczęciem aplikacji ALMACOAT EP300 należy upewnić się, że powierzchnia, na którą będzie stosowany podkład, jest czysta i wolna od tłuszczów, olejów, ciekłych mas bitumicznych i detergentów. W przypadku nowego betonu (min. C20/25) mleczko wapienne powinno być usunięte. Beton posadzkowy powinien być zatarty mechanicznie na „ostro” i oraz oczyszczony przez śrutowanie, tak aby uzyskać profil CSP-3 do CSP-5 (wg wytycznych ICRI). Ściany wylane z betonu powinny być wypiaszkowane i wyszpachlowane zaprawą cienkowarstwową typu PCC. Spójność podłoża przed nałożeniem powinna być na poziomie >1.5 MPa w teście odrywowym wg PN EN 1542.

## Nakładanie:

Po otwarciu opakowania składnik A (żywica epoksydowa) powinien być bezbarwny i transparentny, bez wtrąceń ciał stałych. Składnik A i B należy mieszać (stosunek wagowy A:B **100:60**) aż do uzyskania jednolitej konsystencji (czas mieszania: 1. min). Podkład ALMACOAT EP300 zaleca się nakładać za pomocą pacy/rakli i wałków malarskich. Całą mieszaninę należy wylać na podłoże, następnie rozprowadzić za pomocą rakli. Rozwałkować wałkami nylonowymi do żywic aż do uzyskania zalecanego pokrycia. Grubość nakładanej warstwy zależy od porowatości podłoża (od 200g do 350g/m<sup>2</sup> dla 1 warstwy). W przypadku dużej porowatości podłoża należy nakładać dwukrotnie w minimalnym odstępie 3-5h między warstwami. Pozwoli to na wyeliminowanie tzw. „kraterowania” podczas natrysku polimoczników. Aby wydłużyć okienko czasowe Almacoat EP300 do 7 dni, należy zastosować posypkę z piasku kwarcowego. Zagruntowaną powierzchnię należy pokryć równomiernie kruszywem o granulacji 0.4 – 0.8 mm. Piasek nakłada się max. w ciągu 30 minut na mokry podkład gruntujący. Zużycie piasku około 0.7 – 1 kg/m<sup>2</sup>.

## Magazynowanie

Przechowywać w temperaturze od +10°C do +30°C. Podczas przechowywania w temperaturach poniżej +10°C składnik A może zmętnieć! W przypadku pojawienia się cząstek stałych należy ogrzać produkt do 50°C przez ok 2h aż do uzyskania transparentności.

## Bezpieczeństwo i higiena pracy

Przed użyciem powłoki ALMACOAT EP300 należy zapoznać się z etykietą na opakowaniu oraz z dołączonymi kartami charakterystyk. Podczas aplikacji produktu należy stosować ubranie ochronne, oraz okulary ochronne.

**TRWAŁOŚĆ WYROBU:** składnik A – 12 miesięcy, składnik B -12 miesięcy od daty produkcji w fabrycznie zamkniętym opakowaniu. Po tym okresie produkt może być dopuszczony do użytku po wykonaniu testów laboratoryjnych.

## Posiadane Atesty:

Alamcoat EP300 należy do zestawu do wykonywania pokryć wodochronnych płyt mostowych, nanoszony w postaci płynnej ALMACOAT BD.

Krajowa Ocena Techniczna NR IBDIM-KOT-2017/0100 wydanie 2

Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji Nr013-UWB-060 wydany przez Polskie Centrum Badań I Certyfikacji S.A oddział Badań I Certyfikacji Gdańsk

*Informacje zawarte w karcie technicznej nie wyczerpują zagadnień związanych z technologią nakładania polimoczników. W przypadku braku informacji w karcie technicznej lub niejasności należy zwrócić się do działu technicznego Alma – Color. Producent nie jest zobowiązany do powiadamiania o ukazujących się uaktualnieniach informacji zawartych w tej karcie technicznej. Użytkownik powinien zwrócić się do producenta w celu otrzymania aktualnej dokumentacji przed planowanym użyciem produktu.*

**UWAGA!** Wyrób do profesjonalnego stosowania w przemyśle. Informacje dotyczące bezpieczeństwa stosowania wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki.