

KARTA INFORMACYJNA

Symbol wyrobu: 0503-474-XXX0

Nazwa wyrobu: ALMADUR UNIVERSAL PRIMER 4+1

ALMADUR UNIVERSAL PRIMER

Opis produktu: Antykorozyjny podkład epoksydowy, dwuskładnikowy o szerokim zastosowaniu. Uniwersalny grunt do wszelkich powierzchni o doskonałej odporności na korozję. Wykazuje doskonałą odporność na ścieranie oraz posiada wysokie własności izolujące. Powłoka odporna na działanie warunków atmosferycznych oraz rozprysk średnio agresywnych chemikaliów (roztworów zasad i soli, benzyn i oleju napędowego).

Stanowi idealne podłoże dla farb nawierzchniowych.

ZALETY

- bardzo dobra przyczepność do podłoża stalowego, gruntów czasowej ochrony, metali nieżelaznych
- dobra wytrzymałość mechaniczna
- wypełnienie aktywnymi inhibitorami zwiększa odporność na korozję
- doskonałe właściwości antykorozyjne w warunkach atmosferycznych
- łatwo utwardzalna nawet w temperaturach obniżonych do 5°C
- idealne podłoże gwarantujące wysoka trwałość i doskonały wygląd powłoki lakierowej

ZALECANE STOSOWANIE

Do gruntowania elementów konstrukcji stalowych, ocynkowanych i aluminiowych eksploatowanych w warunkach atmosfery morskiej, nadmorskiej, miejskiej i przemysłowej. Wszędzie tam, gdzie wymagana jest wysoka odporność antykorozyjna.

WŁASNOŚCI TECHNICZNE

• Gęstość (około), kg/dm ³	1,37
• Zalecana grubość pojedynczej powłoki/warstwy, μm	95/150
• Czas schnięcia (w 20 °C): stopień 1 (pyłosuchość), h	1,5
• Przydatności mieszaniny składników do stosowania w 20 °C, h	6
• Czas pełnego utwardzenia powłoki w 20 °C, dni	7
• w 15 °C, dni	14
• Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 95μm, dm ³ /m ²	0,15
• Zawartość rozpuszczalników, (±2),% mas.	26
• Zawartość substancji stałych (±2), % obj.	63
• V.O.C w produkcie gotowym do użycia, g/l	480
• Zalecana liczba warstw	1 – 2

POŁYSK POWŁOKI półmat

KOLOR	0102 – piaskowy	0312 – beżowo-czerwony
	0711 - jasny szary	0761 - ciemny szary

Następne wymalowania

Farby firmy ALMA-COLOR dwuskładnikowe epoksydowe, poliuretanowe oraz jednoskładnikowe akrylowe

SPOSÓB APLIKACJI

Przygotowanie farby – Składniki I i II dokładnie wymieszać (II składnik – 0504-474-0000)

zmieszać ze sobą w proporcji objętościowej: wagowej:

- | | | |
|---------------|---|-----|
| • składnik I | 4 | 100 |
| • składnik II | 1 | 15 |

Po upływie 15 minut (w 20 °C) farba nadaje się do użycia.

Metoda aplikacji wyrobu – wyrób dostarczany w lepkości handlowej 65-85s (po zmieszaniu składników)

- pędzel
- natrysk hydrodynamiczny: \varnothing 0,53-0,68 mm; 10 - 20 MPa
- natrysk pneumatyczny po rozcieńczeniu do lepkości natryskowej – 30-35 s:
- średnica dyszy 2,0 – 2,5 mm
- ciśnienie natryskowe 4,0 – 5,0 atm

Możliwość dosuszania podkładu w podwyższonej temperaturze po około 25 min od nałożenia ostatniej warstwy (czas potrzebny na uzyskanie odpowiedniej rozlewności i wstępne odparowanie rozcieńczalników)

Rozcieńczalnik o symbolu 8040

SPOSÓB STOSOWANIA*

Podłoże - podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego. Najwyższe odporności chemiczne i mechaniczne uzyskują powłoki farby nakładane bezpośrednio na podłoże stalowe opiaskowane lub ośrutowane do stopnia czystości co najmniej Sa 2½*

- Powierzchnia stali sucha, pozbawiona obcych zanieczyszczeń, odtłuszczona - oczyszczona do stopnia czystości co najmniej Sa 2* dla powierzchni zanurzonych lub co najmniej St 2* dla powierzchni zewnętrznych. Dla powierzchni zewnętrznych dopuszcza się oczyszczenie do stopnia czystości co najmniej St 3*.
- Niesezonowane powierzchnie stali ocynkowanej zanurzeniowo i powierzchnie aluminiowe suche, zmatowione drobnoziarnistą włókniną ścierną.
- Powierzchnie ocynkowane powinny być wolne od wszelkich zanieczyszczeń, produktów korozji cynku. Czyszczenie gorącą wodą, wodą pod ciśnieniem, omiatanie ścierniwem lub czyszczenie ręczne z wykorzystaniem narzędzi z napędem mechanicznym.
- Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona soli, tłuszczu, kurzu i innych zanieczyszczeń.

Czas do nałożenia kolejnych warstw: **najkrótszy / najdłuższy dla zalecanych grubości powłoki:**

- w 20 °C - 8 h / 1 miesiąc
- w 10 °C - 18 h / 2 miesiące

Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki:

- minimalna temperatura podłoża 5°C
- powierzchnia o temperaturze powyżej punktu rosy (uniknięcie kondensacji)
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85%
- sprawna wentylacja

TRWAŁOŚĆ WYROBU: 12 miesięcy od daty produkcji w fabrycznie zamkniętym opakowaniu.

*PN-ISO 8501-1:2008

Powyższe informacje nie mogą być traktowane jako kompletne czy wyczerpujące. Informacje te opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz praktycznym doświadczeniu i są zgodne z naszą najlepszą wiedzą. Będąc producentem nie jesteśmy w stanie monitorować warunków, w których produkt jest stosowany jak również wielu czynników mających wpływ na końcowy efekt wykorzystania i jego użycia. Nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody spowodowane użyciem produktu w sposób niezgodny z zaleceniami lub w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.

UWAGA! Wyrób do profesjonalnego stosowania w przemyśle. Informacje dotyczące bezpieczeństwa stosowania wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki.