

## KARTA INFORMACYJNA

**Symbol wyrobu:** 0503-460-XXX0

**Nazwa wyrobu:** ALMADUR EXTRA 5+1

## ALMADUR EXTRA

**Opis produktu:** Dwuskładnikowa, grubopowłokowa farba epoksydowa do gruntowania utwardzająca się w temperaturze od  $-10^{\circ}\text{C}$ . Tworzy trwałą i szczelną powłokę o wysokiej odporności na korozję. Poszczególne kolory pigmentowane są blaszkowatym tlenkiem żelaza. Może być nakładana w warunkach dużej wilgotności, względnie na wilgotne powierzchnie. Wpływ atmosfery objawia się w utracie połysku przez powłokę i jej kredowaniu, jednak cecha ta nie osłabia własności antykorozyjnych powłoki.

### ZALETY

- dobra przyczepność do podłoża stalowego, aluminiowego i betonowego,
- dobra wytrzymałość mechaniczna,
- powłoka odporna na działanie niszczących czynników atmosfery wiejskiej, miejskiej, morskiej i przemysłowej,
- powłoka odporna na ekspozycję w wodzie, w roztworach soli, ługów, produktów naftowych,
- utwardza się w temperaturze obniżonej do  $-10^{\circ}\text{C}$ ,
- wypełnienie blaszkowatym tlenkiem żelaza pozwala na wydłużenie czasu przemalowania,
- możliwość nakładania w warunkach dużej wilgotności,
- doskonała twardość

### ZALECANE STOSOWANIE

Stosowana jako podkład i międzywarstwa w systemach epoksydowych i poliuretanowych na obiektach narażonych na ciężkie warunki korozyjne oraz silne ścieranie. Jako grunt, podkład lub powłoka nawierzchniowa w warunkach silnie korozyjnych gdy wygląd zewnętrzny jest mniej istotny. Zalecana do gruntowania elementów konstrukcji stalowych, aluminiowych, żeliwnych i betonowych oraz elementów stalowych środków transportu. Stosowana w celu zapewnienia doskonałej, długoterminowej ochrony antykorozyjnej. Almadur extra może być stosowany jako samodzielne wymalowanie przy grubości powłoki powyżej  $300\mu\text{m}$ .

### WŁASNOŚCI TECHNICZNE

- |  |         |
|--|---------|
| • Gęstość (około ), $\text{kg}/\text{dm}^3$  | 1,4     |
| • Zalecana grubość pojedynczej powłoki /warstwy, $\mu\text{m}$                           | 100/160 |
| • Czas schnięcia (w $20^{\circ}\text{C}$ ): stopień 1 (pyłosuchość), max, h              | 2       |
| o stopień 3 (sucha na dotyk), max, h   | 6       |
| • Czas przydatności mieszanki składników do stosowania w $23^{\circ}\text{C}$ , h        | 3       |
| • Czas pełnego utwardzenia powłoki w $23^{\circ}\text{C}$ , dni                          | 4       |
| • Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości $100\mu\text{m}$ , $\text{dm}^3/\text{m}^2$ | 0,15    |
| • Zawartość rozpuszczalników ( $\pm 2$ ), % mas.   | 20      |
| • Zawartość substancji stałych ( $\pm 2$ ), % obj.                                       | 63      |
| • V.O.C w produkcie gotowym do użycia, g/l   | 280     |
| • Zalecana liczba warstw   | 1 – 2   |

**POŁYSK POWŁOKI**            **matowy**

**KOLORY** 0680-zielony ciemny      0780-szary ciemny      0980-czarny

## Następne wymalowania

Farby nawierzchniowe epoksydowe lub poliuretanowe

## SPOSÓB APLIKACJI

**Przygotowanie farby** - składnik I i II dokładnie wymieszać (II składnik – 0504-450-0000)

zmieszać ze sobą w proporcji objętościowej:                      wagowej:

- |   |   |     |
|---|---|-----|
| • składnik I                                  | 5 | 100 |
| • składnik II                                 | 1 | 11  |
| • rozcieńczalnik o symbolu 8040 - 0 - 5% obj. |   |     |
- Po upływie 10 minut (w 20 °C) farba nadaje się do użycia.

## Metoda aplikacji wyrobu

- natrysk hydrodynamiczny:  $\varnothing$ 0,48-0,63 mm; 10 - 15 MPa
- pędzel

## SPOSÓB STOSOWANIA\*

**Podłoże** - podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego. Najwyższe odporności chemiczne i mechaniczne uzyskują powłoki farby nakładane bezpośrednio na podłoże stalowe opiaskowane lub ośrutowane do stopnia czystości co najmniej **Sa 2½\***

- Powierzchnia stali sucha, pozbawiona obcych zanieczyszczeń, odtłuszczona - oczyszczona do stopnia czystości co najmniej **Sa 2\*** dla powierzchni zanurzonych lub co najmniej **St 3\*** dla powierzchni zewnętrznych. Dla powierzchni wewnętrznych dopuszcza się oczyszczenie do stopnia czystości co najmniej **St 2\***.
- Powierzchnia farby epoksydowej do gruntowania sucha, bez śladów rdzy, smaru i obcych zanieczyszczeń
- Powierzchnia aluminiowa sucha, odtłuszczona i zmatowiona włókniną ścierną.
- Powierzchnia betonu po minimum 1 miesiącu dojrzewania, czysta, bez rys i szczelin, pozbawiona tzw. mlecza cementowego. Przed malowaniem właściwym powierzchnia zagruntowana rozcieńczonym LAKIEREM EPOKSYDOWYM 5+2.

Pełne utwardzenia powłoki: w temp.(±2) °C	23	10	0	-10
dni	4	8	12	35
Najkrótszy czas (h) do nałożenia kolejnych warstw ALMARUDURU EXTRA	6,0	7,0	14,0	36,0
Najdłuższy czas do nałożenia kolejnych warstw farb nawierzchniowych	nieograniczony / zależnie od agresywności środowiska**			

\*\*Czas przemalowania powinien być możliwie jak najkrótszy ze względu na osadzające się zanieczyszczenia i kredowanie podczas eksploatacji. Najlepszą przyczepność pomiędzy warstwami uzyskuje się nakładając kolejne powłoki przed dotwardzeniem poprzednich warstw.

#### Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki:

- w temperaturach ujemnych zwrócić uwagę na ryzyko oblodzenia powierzchni, co uniemożliwia poprawną przyczepność powłoki.
- temperatura podłoża powyżej -10 °C ,
- powierzchnia o temperaturze powyżej punktu rosy (uniknięcie kondensacji)
- temperatura farby powyżej 15°C,
- temperatura otoczenia powyżej: -10 °C,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 90%,
- sprawna wentylacja.

**TRWAŁOŚĆ WYROBU:** 9 miesięcy od daty produkcji w fabrycznie zamkniętym opakowaniu.

#### \*PN-ISO 8501-1:2008

Powyższe informacje nie mogą być traktowane jako kompletne czy wyczerpujące. Informacje te opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz praktycznym doświadczeniu i są zgodne z naszą najlepszą wiedzą . Będąc producentem nie jesteśmy w stanie monitorować warunków, w których produkt jest stosowany jak również wielu czynników mających wpływ na końcowy efekt wykorzystania i jego użycia. Nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody spowodowane użyciem produktu w sposób niezgodny z zaleceniami lub w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.

**UWAGA!** Wyrób do profesjonalnego stosowania w przemyśle. Informacje dotyczące bezpieczeństwa stosowania wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki.