

INFORMAČNÝ LIST

Symbol výrobku: 0503-323-XXX0

Názov výrobku: ALMAKOR - C

ALMAKOR-C

Opis výrobku: Antikorózný alkydový, na vzduchu zasychajúci, podkladový náter. Ideálny ako podkladová vrstva na liatinové a oceľové podklady. Rýchloschnúci, matný produkt s dobrou priľnavosťou k povrchu a odolnosťou voči mechanickému poškodeniu. V spojení s modifikovaným alkydovým lakom ALMALUX bol klasifikovaný ako ťažko horľavá, slabo dymiaca látka s nízkym obsahom oxidu uhoľnatého.

ODPORÚČANÉ POUŽITIE

Základný náter na:

- plechy, kovové prvky,
- stĺpiky zábradlí, oplotenia, zábradlia, zdobené oceľové prúty,
- oceľové brány, mreže, kovaný nábytok, záhradné dekorácie,
- časti poľnohospodárskych strojov, a tiež na
- dočasnú ochranu pred koróziou počas prepravy a skladovania.

CERTIFIKÁT Gdaňského Uniwersytetu Medycznego (Gdaňskej lekárskej univerzity) vydaný Zakładom Toksykologii środowiska (Toxikologickým centrom) – hygienický atest č. 149/322/163/2011

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

- | | |
|---|-------|
| • Hustota ($\pm 0,1$), kg/dm ³ | 1,3 |
| • Odporúčaná hrúbka jedného náteru/vrstvy, μm | 40/80 |
| • Doba zasychania (pri 20 °C): stupeň 1 (prachosuchý), min | 15 |
| ○ stupeň 3 (suchý na dotyk), h | 1 |
| • Teoretická výdatnosť pre náter hrubý 40 μm , dm ³ /m ² | 0,07 |
| • Obsah pevných zložiek (± 2), % obj. | 60 |
| • VOC vo výrobku pripravenom na použitie, g/l | 500 |
| • Odporúčaný počet vrstiev | 1 – 2 |

LESK POVRCHOVEJ ÚPRAVY matný

FARBA biela červená oxidová červená zelená

SPŌSOB APLIKÁCIE

Farbu dôkladne premiešajte (ak sa na povrchu farby vytvorí zaschnutá vrstva, treba ju odstrániť)

Metóda aplikácie výrobu

- hydrodynamický nástrek: \varnothing 0,43 – 0,53 mm; 10 – 17 MPa
- pneumatiký nástrek: \varnothing 2,0 – 2,5 mm; 2,5 – 3,5 atm
- štetec

Riedidlo s označením 8002

Množstvo riedidla 0 – 5 % obj.

SPŌSOB POUŽITIA*

Podklad – zvýšenie stupňa čistoty podkladu má vplyv na predĺženie trvanlivosti maliarskeho náteru. Najvyššiu chemickú a mechanickú odolnosť získajú farebné nátery aplikované priamo na oceľový podklad, pieskovaný alebo tryskaný aspoň na stupeň čistoty Sa 2½*

Oceľový povrch očistený na stupeň čistoty min. **St 3***, tzn. suchý povrch zbavený soli, mastnoty a prachu. Na povrchu nesmie byť: olej, mazivá, prach, slabo priliehajúce okoviny z valcovania, hrdza, maliarsky náter a cudzie nečistoty

Časový odstup medzi nanesením ďalších vrstiev pri teplote 20 ±2 °C:

Nástrek, štetec, valček – odporúčame nanášať ďalšiu vrstvu v intervale 1 – 5 h od aplikácie predchádzajúcej vrstvy.

Uvedený časový údaj sa týka odporúčanej hrúbky náteru, zaschynajúceho pri dostatočnom vetraní. Tento čas sa môže meniť podľa zmeny teploty, podmienok vetrania, množstva vrstiev a hrúbky náteru.

Podmienky počas maľovania:

- povrch s teplotou nad rosným bodom (prevencia kondenzácie)
- funkčné vetranie.

ŽIVOTNOSŤ VÝROBKU: 9 mesiacov od dátumu výroby v neporušenom obale.

*PN-ISO 8501-1:2008

Vyššie uvedené informácie netreba považovať za úplné alebo vyčerpávajúce. Informácie sa opierajú o laboratórne skúšky a praktické skúsenosti a sú v súlade s našim know-how. Ako výrobca nie sme schopní monitorovať podmienky, v akých sa výrobok používa, ani mnohé iné faktory, ktoré ovplyvňujú konečný efekt jeho využitia a používania. Nezodpovedáme za akékoľvek škody spôsobené používaním výrobku v rozpore s odporúčaniami alebo na nesprávne účely. Vyhradzuje si právo na zmenu návodu bez predchádzajúceho oznámenia.

POZOR! Výrobok určený na profesionálne použitie v priemysle. Informácie týkajúce sa bezpečného používania výrobku sú uvedené v karte bezpečnostných údajov.