

KARTA INFORMACYJNA

Symbol wyrobu: 0103-282-0XXX

Nazwa wyrobu: **PODKŁAD EPOKSYDOWY ANTYKOROZYJNY 3+1**

PODKŁAD EPOKSYDOWY ANTYKOROZYJNY 3+1

Opis produktu: Dwuskładnikowy, podkład epoksydowy wypełniający o bardzo dobrej trwałości powłoki, o wysokich własnościach antykorozyjnych i izolujących. Powłoka bardzo dobrze przyczepna do rozmaitych podłoży, wytrzymała mechanicznie i elastyczna. Powłoka odporna na zarysowania, rozprysk średnio agresywnych chemikaliów (roztworów zasad i soli, benzyn i oleju napędowego) oraz na działanie warunków atmosferycznych. Stanowi idealne podłoże dla wszystkich znanych lakierów samochodowych.

ZALECANE STOSOWANIE

- aktywna ochrona antykorozyjna samochodów osobowych, autobusów i pojazdów ciężarowych,
- bardzo dobra przyczepność do stali, stali ocynkowanej, aluminium, laminatów poliestrowych,
- do renowacyjnych napraw samochodów,
- do dokładnego pokrywania gruntowanych powierzchni,
- idealne podłoże gwarantujące wysoka trwałość i doskonały wygląd powłoki lakierowej,
- wszędzie tam, gdzie wymagana jest wysoka odporność antykorozyjna.

WŁASNOŚCI TECHNICZNE

• Gęstość (około), kg/dm ³	1,4
• Zalecana grubość pojedynczej powłoki, μm.	60
• Zalecana grubość pojedynczej warstwy, μm	100
• Przydatności mieszaniny składników do stosowania w 20 °C, h	8
• Czas utwardzenia powłoki w 20 °C, h	24
• w 60 °C, h	1
• Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 60 μm dm ³ /m ²	0,09
• Zawartość substancji nielotnych (około), % obj./mieszaniny	70
• VOC (kat. B/5) dopuszczalny, g/l	540
• VOC w wyrobie, g/l, zależnie od rozcieńczenia	420-510
• Zalecana liczba warstw	2-3

POŁYSK POWŁOKI mat

KOLORY 0710 – jasny szary 0760 – ciemny szary

SPOSÓB APLIKACJI

Po otwarciu opakowań należy wymieszać zawartość.

Przygotowanie mieszanki:

Zmieszać składniki, w proporcji objętościowej: wagowej:

• Składnik I	3	5
• Składnik II	1	1

Składnik II – symbol: 0504-500-0000

Po dokładnym wymieszaniu i rozcieńczeniu do lepkości natryskowej nanosić za pomocą pistoletu lakierniczego. Po upływie 10 minut (w temp. 20°C) wyrób nadaje się do użycia.

Metoda aplikacji wyrobu

Natrysk bezpowietrzny, pędzel, natrysk powietrzny – po dodaniu 10% - lepkość DINØ 4 – 35-40 s:

- średnica dyszy 1,6 – 2,2 mm
- ciśnienie natryskowe 3,0 – 4,0 atm
- zalecane nałożenie 2-3 warstw
- czas na odparowanie rozcieńczalnika między warstwami 25 min
- możliwość dosuszania podkładu w podwyższonej temperaturze po około 25 min od nałożenia ostatniej warstwy (czas potrzebny na uzyskanie odpowiedniej rozlewności i wstępne odparowanie rozcieńczalników)

Rozcieńczalnik o symbolu: 8040

Zalecana ilość rozcieńczalnika do mieszanki – 10% objętościowych.

Rozpuszczalnik do mycia aparatury: 8040

SPOSÓB STOSOWANIA

Podłoże

Powierzchnia odtłuszczona - pozbawiona zanieczyszczeń, wolna od oleju, smaru, pyłu, luźno związanej z podłożem starej powłoki malarskiej, zgorzeliny walcowniczej, rdzy i obcych zanieczyszczeń.

Powłoka przeszlifowana papierem ściernym 120 – 220, wolna od tłuszczu, kurzu, korozji, sucha.

- Powierzchnia stali sucha, pozbawiona obcych zanieczyszczeń, odtłuszczona - oczyszczona do stopnia czystości co najmniej **Sa 2** (obróbka strumieniowa) dla powierzchni zewnętrznych. Dla powierzchni wewnętrznych dopuszcza się oczyszczenie do stopnia czystości co najmniej **St 3** (czyszczenie ręczne lub z wykorzystaniem narzędzi z napędem mechanicznym wg PN-ISO 12944-4).
- Stare powłoki lakierowe odtłuścić i przeszlifować na sucho papierem P220-P360,
- Niesezonowane powierzchnie stali ocynkowanej zanurzeniowo i powierzchnie aluminiowe suche, zmatowione drobnoziarnistą włókniną ścierną.
- Powierzchnie ocynkowane powinny być wolne od wszelkich zanieczyszczeń, produktów korozji cynku. Czyszczenie gorącą wodą, wodą pod ciśnieniem, omiatanie ścierniwem lub czyszczenie ręczne z wykorzystaniem narzędzi z napędem mechanicznym.
- Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona soli, tłuszczu, kurzu i innych zanieczyszczeń.
- Dla uzyskania odpowiedniej ochrony antykorozyjnej całkowita grubość powłoki powinna być wyższa niż 80µm

INFORMACJA DODATKOWA

- Zawartość lotnych związków organicznych (LZO) w wyrobach Alma – Color zgodna z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2007 r. (Dz.U. z dnia 24 stycznia 2007 r.) i Dyrektywą UE 2004/42/CE z dnia 21 kwietnia 2004 r.

Warunki podczas malowania:

- minimalna temperatura podłoża 5 °C
- powierzchnia o temperaturze powyżej punktu rosy (uniknięcie kondensacji)
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85%,
- sprawna wentylacja.

TRWAŁOŚĆ WYROBU: 12 miesięcy od daty produkcji w fabrycznie zamkniętym opakowaniu w temp. 5-35°C.
oraz 6 miesięcy utwardzacz

UWAGA! Wyrób do profesjonalnego stosowania w przemyśle. Informacje dotyczące bezpieczeństwa stosowania wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.