

## KARTA INFORMACYJNA

**Symbol wyrobu:** 0503-500-XXX0

**Nazwa wyrobu:** ALMARUST 5+2

## ALMARUST

**Opis produktu:** Farba epoksydowa do gruntowania, pigmentowana aktywnym pigmentem barierowym wzmacniającym przyczepność do podłoża. Powłoka bardzo dobrze przyczepna do podłoża, wytrzymała mechanicznie i elastyczna. Powłoka odporna na wodę o wysokiej trwałości oraz doskonałej, wieloletniej ochronie przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi.

**CERTYFIKAT** Instytutu Medycyny Morskiej i Tropikalnej – atest higieniczny nr 77/779/82/2010

### ZALETY

- dobre przyczepności do rozmaitych podłoży (aluminium, ocynk, stal),
- utwardza się w temperaturach obniżonych do +5°C,
- wysoka odporność mechaniczna połączona z długotrwałą elastycznością,
- łatwa w aplikacji zarówno natryskiem bezpowietrznym, jak i pędzlem,
- dobra odporność w warunkach przemysłowych i chemicznych,
- możliwość stosowania w warunkach narażenia na czynniki atmosferyczne i zanurzenie w wodzie,
- odporna na działanie zmiennych temperatur, wody, roztworów soli i ługów, produktów naftowych

### ZALECANE STOSOWANIE

Jako podkład gruntujący do elementów konstrukcji stalowych, ocynkowanych, żeliwnych lub aluminiowych eksploatowanych w warunkach atmosferycznych. ALMARUST może być stosowany jako samodzielne wymalowanie przy grubości powłoki co najmniej 150µm - w przypadku, gdy wysokie walory dekoracyjne pokrycia nie są wymagane.

### WŁASNOŚCI TECHNICZNE

• Gęstość (około), kg/dm <sup>3</sup>	1,35
• Zalecana grubość pojedynczej powłoki / warstwy, µm	45/85
• Czas schnięcia (w 20 °C): stopień 1 (pyłosuchość), h	1
• stopień 3 (sucha na dotyk), h	4
• Przydatność mieszaniny składników do stosowania w 20 °C, h	7
• Czas pełnego utwardzenia powłoki w 20 °C, dni	7
• Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 45 µm, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	0,09
• Zawartość rozpuszczalników (±2), % mas.	33
• Zawartość substancji stałych (±2), % obj.	54
• V.O.C w produkcie gotowym do użycia, g/l	450
• Zalecana liczba warstw	1 – 2

**POŁYSK POWŁOKI**      **półmat**

**KOLOR** 0350-brązowo-czerwony 0790-szary srebrzysty

## Następne wymalowania

Farby epoksydowe, poliuretanowe, akrylowe, winylowe – zależnie od specyfikacji malowania.

## SPOSÓB APLIKACJI

**Przygotowanie farby** - składniki I i II dokładnie wymieszać (II składnik – 0504-500-0000)

zmieszać ze sobą w proporcji objętościowej:                      wagowej:

- |               |   |     |
|---------------|---|-----|
| • składnik I  | 5 | 100 |
| • składnik II | 2 | 22  |

Rozcieńczalnik o symbolu 8040 - 0 - 5% obj.

Po upływie 15 minut (w temp. 20 °C) farba nadaje się do użycia.

## Metoda aplikacji wyrobu

- natrysk hydrodynamiczny:  $\varnothing$ 0,38-0,48 mm; 10 - 15 MPa
- pędzel

## SPOSÓB STOSOWANIA\*

**Podłoże** - podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego.

- Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości:  
**Sa 2½\***- dla konstrukcji eksploatowanych w zanurzeniu oraz w warunkach atmosfery agresywnej, gdy wymagane jest długotrwałe zabezpieczenie konstrukcji,  
**Sa 2\*** - dla konstrukcji eksploatowanych w warunkach atmosferycznych; dopuszcza się obecność na powierzchni dobrze przyczepnej, wtórnej rdzy nalotowej,  
**St 2\*** - dla konstrukcji eksploatowanych w warunkach atmosferycznych.  
Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona soli, tłuszczu, kurzu i innych zanieczyszczeń oraz luźno związanych cząstek rdzy.
- Niesezonowane powierzchnie stali ocynkowanej zanurzeniowo i powierzchnie aluminiowe suche, korzystnie zmatowione np. za pomocą omiotania ścierniwem niemetalowym. Zanieczyszczenia niesezonowanych powierzchni ocynkowanych zanurzeniowo, np. smar, olej, pozostały topnik lub materiały służące do znakowania powinny zostać usunięte. Powierzchnie ocynkowane powinny być wolne od wszelkich zanieczyszczeń.
- Sezonedowane powierzchnie ocynkowane zanurzeniowo należy przygotować poprzez usunięcie produktów korozji cynku (biała rdza) i gromadzących się zanieczyszczeń. Do usuwania zanieczyszczeń stosować można m.in. czyszczenie gorącą wodą, wodą pod ciśnieniem, parą, omiotanie ścierniwem, albo czyszczenie ręczne z wykorzystaniem narzędzi z napędem mechanicznym. Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona tłuszczu, kurzu i soli.
- Powierzchnie cynkowe i aluminiowe natryskiwane cieplnie powinny być suche i zagruntowane natychmiast po natryśnięciu cienką warstwą rozcieńczonej farby ALMARUST, zanim nastąpi jakakolwiek kondensacja. Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona soli, tłuszczu, kurzu i innych zanieczyszczeń.

## Czas do nałożenia kolejnych warstw powłok epoksydowych:

**najkrótszy / najdłuższy dla zalecanych grubości powłoki:**

- w 20 °C - 8 h / bez ograniczeń czasowych\*\*
- w 10 °C - 16 h / bez ograniczeń czasowych\*\*

\*\*Czas przemalowania powinien być możliwie jak najkrótszy ze względu na osadzające się zanieczyszczenia podczas eksploatacji.

## Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki:

- powierzchnia o temperaturze powyżej punktu rosy (uniknięcie kondensacji)
- wilgotność względna powietrza najwyżej 90%,
- sprawna wentylacja.

**TRWAŁOŚĆ WYROBU:** 12 miesięcy od daty produkcji w fabrycznie zamkniętym opakowaniu

**\*PN-ISO 8501-1:2008**

Powyższe informacje nie mogą być traktowane jako kompletne czy wyczerpujące. Informacje te opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz praktycznym doświadczeniu i są zgodne z naszą najlepszą wiedzą. Będąc producentem nie jesteśmy w stanie monitorować warunków, w których produkt jest stosowany jak również wielu czynników mających wpływ na końcowy efekt wykorzystania i jego użycia. Nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody spowodowane użyciem produktu w sposób niezgodny z zaleceniami lub w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.

**UWAGA!** Wyrób do profesjonalnego stosowania w przemyśle. Informacje dotyczące bezpieczeństwa stosowania wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki.