

## KARTA INFORMACYJNA

**Symbol wyrobu:** 0503-323-XXX0

**Nazwa wyrobu:** ALMAKOR - C

## ALMAKOR-C

**Opis produktu:** Podkład antykorozyjny na bazie żywic alkidowych, schnący na powietrzu. Idealny jako warstwa podkładowa na podłoża żeliwne i stalowe. Wyrób szybko schnący, matowy, charakteryzujący się dobrą przyczepnością do podłoża i odpornością mechaniczną. W zestawie z emalią alkidową modyfikowaną ALMALUX sklasyfikowany został jako materiał trudnopalny, o słabych właściwościach dymowych i małym stężeniu tlenków węgla.

### ZALECANE STOSOWANIE

Do gruntowania:

- blach, elementów metalowych,
- balustrad, ogrodzeń, poręczy, zdobionych prętów stalowych,
- stalowych bram, krat, mebli kutech, ozdób ogrodowych,
- elementów maszyn rolniczych

oraz jako

- czasowa ochrona przed korozją podczas transportu i składowania.

**CERTYFIKAT** Gdańskiego Uniwersytetu Medycznego wydany przez Zakład Toksykologii środowiska – atest higieniczny nr 149/322/163/2011

### WŁASNOŚCI TECHNICZNE

- |   |        |
|---|--------|
| • Gęstość ( $\pm 0,1$ ), kg/dm <sup>3</sup>   | 1,3    |
| • Zalecana grubość pojedynczej powłoki / warstwy, $\mu\text{m}$                                 | 40 /80 |
| • Czas schnięcia (w 20 °C): stopień 1 (pyłosuchość), min  | 15     |
| o stopień 3 (sucha na dotyk), h   | 1      |
| • Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 40 $\mu\text{m}$ , dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> | 0,07   |
| • Zawartość substancji stałych ( $\pm 2$ ), % obj.  | 60     |
| • V.O.C w produkcie gotowym do użycia, g/l  | 500    |
| • Zalecana liczba warstw  | 1 – 2  |

**POŁYSK POWŁOKI** matowy

**KOLOR**            biały            czerwony            czerwony tlenkowy            zielony

## SPOSÓB APLIKACJI

Farbę dokładnie wymieszać (jeżeli na powierzchni farby utworzy się kożuch należy go usunąć)

## Metoda aplikacji wyrobu

- natrysk hydrodynamiczny:  $\varnothing$ 0,43-0,53 mm; 10 - 17 MPa
- natrysk pneumatyczny:  $\varnothing$ 2,0- 2,5 mm; 2,5-3,5 atm
- pędzel

**Rozcieńczalnik** o symbolu 8002

Ilość rozcieńczalnika 0 - 5 % objętościowych.

## SPOSÓB STOSOWANIA\*

**Podłoże** - podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego. Najwyższe odporności chemiczne i mechaniczne uzyskują powłoki farby nakładane bezpośrednio na podłoże stalowe opiaskowane lub ośrutowane do stopnia czystości co najmniej Sa 2½\*

Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości **St 3\*** tzn. powierzchnia sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu. Na powierzchni nie mogą występować: olej, smary, pył, słabo przylegająca zgorzelina walcownicza, rdza, powłoka malarska i obce zanieczyszczenia

## Czas do nakładania kolejnych warstw w temp. 20±2°C:

Natrysk, pędzel, wałek – zaleca się nakładanie w ciągu 1 – 5h od nałożenia poprzedniej warstwy.

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

## Warunki podczas malowania:

- powierzchnia o temperaturze powyżej punktu rosy (uniknięcie kondensacji)
- sprawna wentylacja.

**TRWAŁOŚĆ WYROBU:** 9 miesięcy od daty produkcji w fabrycznie zamkniętym opakowaniu.

## \*PN-ISO 8501-1:2008

Powyższe informacje nie mogą być traktowane jako kompletne czy wyczerpujące. Informacje te opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz praktycznym doświadczeniu i są zgodne z naszą najlepszą wiedzą. Będąc producentem nie jesteśmy w stanie monitorować warunków, w których produkt jest stosowany jak również wielu czynników mających wpływ na końcowy efekt wykorzystania i jego użycia. Nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody spowodowane użyciem produktu w sposób niezgodny z zaleceniami lub w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.

**UWAGA!** Wyrób do profesjonalnego stosowania w przemyśle. Informacje dotyczące bezpieczeństwa stosowania wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki.