

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Код продукта: 0503-700-0795

Наименование продукта: ALMADUR ЦИНК

ALMADUR ЦИНК

Описание продукта: Эпоксидная краска против ржавчины для грунтования, высоко пигментированная цинковой пылью. Быстросохнущее, толстослойное, механически стойкое покрытие, обладает высокой адгезией к основанию, устойчиво к воздействию коррозионных факторов морской и промышленной сферы, а также к периодическому воздействию температур до 160 °С.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- Антикоррозионная защита для химической и нефтехимической промышленности

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

• Плотность (около), кг/дм ³	2,7
• Рекомендуемая толщина сухого/мокрого слоя, мкм	80 / 150
• Время высыхания (20°С): до степени 1 (от пыли), мин	20
до степени 3 (сухая на ощупь), ч	1
• Пригодность смеси к использованию при 20 °С, ч	8
• Время полного отверждения покрытия при 20 °С, дни	7
• Теоретический расход на сухое покрытие толщиной 80 мкм, дм ³ /м ²	0,17
• Содержание растворителей (±2), % масс.	18
• Содержание твердых веществ (±2), % об.	65
• Содержание ЛОС в продукте, готовом к применению, г/л	470
• Рекомендуемое количество слоев	1 – 2

ТИП ПОКРЫТИЯ: полуматовый

ЦВЕТА 0795 серый металлик

Последующие окрашивания

Антикоррозионные или покрывные краски: эпоксидные или полиуретановые ALMA-COLOR за исключением красок, отверждаемых кислотами. Перед нанесением покрывной краски, при более долгой экспозиции ALMADUR ZINC – следует удалить с поверхности белый налет (продукты коррозии цинка) и загрязнения.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Приготовление краски - компоненты I и II тщательно перемешать – (II компонент – 0504-470-0000)

смешать в пропорциях объема: веса:

- компонент I 100 100
- компонент II 12 3,6

код разбавителя 8040 - 0 - 3% об.

По истечении 15 минут (при темп. 20°C) краска готова к использованию

Метод нанесения

- воздушное распыление
- гидродинамическое распыление: $\varnothing 0,43-0,53$ мм; 15 - 18 МПа
- кисть

При окрашивании необходимо непрерывно мешать краску, с целью равномерного разложения металлического пигмента. После смешивания компонентов стоит профильтровать смесь через сетку плотностью 900 ячеек /см².

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ *

Поверхность - чем лучше вычищена поверхность, тем более стойким будет покрытие.

Наивысшей химической и механической устойчивостью обладают покрытия, наносимые непосредственно на стальные поверхности, прошедшие пескоструйную обработку минимум до степени очистки Sa 2½*

Интервал перекрытия: минимальный / максимальный

2 ч / без временных ограничений**

** Интервал перекрытия должен быть как можно более коротким, учитывая загрязнения, оседающие, во время эксплуатации.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

В зависимости от назначения и типа поверхности можно заложить иную толщину покрытия, нежели указано в инструкции по применению. При безвоздушном распылении толщина одного покрытия составляет от 60 до 90 мкм. Изменение толщины покрытия приводит к изменению технических свойств, а также увеличению срока сдачи покрытия в эксплуатацию.

Условия нанесения и отверждения покрытия:

- наносится и отверждается при температуре выше +10°C
- температура поверхности выше точки росы (избегать конденсации)
- относительная влажность воздуха не выше 85%,
- хорошая вентиляция.

СРОК ГОДНОСТИ: 6 месяцев от даты изготовления при хранении в закрытой фабричной упаковке

*PN-ISO 8501-1:1996

ПРИМЕЧАНИЕ! Продукт предназначен для профессионального промышленного использования. Информация о безопасности использования продукта содержится в Техническом Паспорте Продукции.