

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

**Код продукта:** 0502-121-XXXX версия с мерцанием  
0502-124-XXXX версия с мелким мерцанием

**Наименование продукта:** ALMAPUR ART

## ALMAPUR ART

**Описание продукта:** Двухкомпонентная, полиуретановая покрывная антикоррозионная краска с интересным визуальным эффектом. Обеспечивает высококачественное декоративное покрытие с превосходной устойчивостью к ультрафиолету, погодным условиям и истиранию, на поверхности не образуется меловой налет. Характеризуется стойкостью цвета и устойчивостью к воздействию атмосферных факторов и химической агрессии. Рекомендуются в качестве покрывной краски в эпоксидных и полиуретановых системах. Также применяется в качестве самостоятельного окрашивания стали, оцинковки и алюминия.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Совершенная антикоррозионная защита
- Высокая цветоустойчивость
- Высокая стойкость к образованию царапин и механическому воздействию
- Покрытие с высокими декоративными свойствами - не желтеет, не образуется меловой налет, красиво мерцает
- Устойчиво к брызгам масел и слабо агрессивных химических веществ

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Применяется для окончательного окрашивания кованной мебели, ворот, оград, сеток, осветительного оборудования, арматуры, рекламных баннеров, современных архитектурных элементов, ажурных садовых конструкций, металлоизделий, декоративной отделки в промышленности – везде, где требуется высокая устойчивость к механическому, химическому и атмосферному воздействию.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

• Плотность ( $\pm 0,1$ ) кг/дм <sup>3</sup>	1,3
• Рекомендуемая толщина сухого/мокрого слоя, мкм	80 /130
• Время высыхания (20°C): до степени 1 (от пыли), мин	30
до степени 3 (сухая на ощупь), мин	60
• Пригодность компонентов к использованию при 20 °С, ч	8
• Время полного отверждения покрытия при 20 °С, дни	5
• Теоретический расход на сухое покрытие толщиной 80 мкм, дм <sup>3</sup> /м <sup>2</sup>	0,13
• Содержание твердых веществ ( $\pm 2$ ), % об.	60
• Содержание ЛОС в продукте, готовом к применению, г/л	495
• Рекомендуемое количество слоев	1

### ТИП ПОКРЫТИЯ полуглянec

**ЦВЕТА с металлическим мерцанием:** **бронза** **зеленый** **темно-синий** **серебро**  
**золото** **графит** **черный**

## СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

**Приготовление краски** - компоненты I и II тщательно перемешать – (II компонент – 0504-100-0000)

смешать в пропорциях                      объема:                      веса:

- |                |    |    |
|----------------|----|----|
| • компонент I  | 14 | 17 |
| • компонент II | 1  | 1  |

Количество разбавителя 8010: 0 - 3% объема.

По истечении 10 минут (при темп. 20°C) краска готова к использованию.

## Метод нанесения

- кисть
- валик
- воздушное распыление

## СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

**Поверхность** - чем лучше вычищена поверхность, тем более стойким будет покрытие.

Наивысшей химической и механической устойчивостью обладают покрытия, наносимые непосредственно на стальные поверхности, прошедшие пескоструйную обработку минимум до степени очистки **Sa 2½\***

- Поверхность стали сухая, лишенная загрязнений, обезжирена – очищена минимум до степени **Sa 2\*** для погруженных в воду поверхностей или минимум до степени **St 3\*** для наружных поверхностей.
- С поверхностями оцинкованной стали после кондиционирования необходимо удалить продукты коррозии цинка (белая ржавчина) и скопившиеся загрязнения. Загрязнения устранить горячей водой, водой под давлением, паром, обработать абразивным материалом или основательной ручной чисткой с использованием инструментов с механическим приводом.

### Условия нанесения и отверждения покрытия:

- Температура поверхности выше +5°C (поверхность без инея и льда)
- температура поверхности выше точки росы (избегать конденсации)
- относительная влажность воздуха не выше 80%,
- хорошая вентиляция.

**СРОК ГОДНОСТИ:** 7 месяцев от даты изготовления при хранении в закрытой фабричной упаковке.

**ПРИМЕЧАНИЕ!** Продукт предназначен для профессионального промышленного использования. Информация о безопасности использования продукта содержится в Техническом Паспорте Продукции