

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Код продукта: 0503-474-XXX0

Наименование продукта: ALMADUR UNIVERSAL PRIMER 4+1

ALMADUR UNIVERSAL PRIMER

Описание продукта: Двухкомпонентный антикоррозионный эпоксидный грунт широкого применения. Универсальный грунт для различных поверхностей с доскональной устойчивостью к коррозии. Обладает высокой устойчивостью к истиранию, также изоляционными свойствами. Покрытие устойчиво к воздействию атмосферных факторов и брызгам средне-агрессивных химических веществ (растворов щелочей и соли, бензина и моторного масла). Создает идеальное основание для покрывных красок.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- очень высокая адгезия к стальным поверхностям, грунтам для временной защиты, цветным металлам
- высокая механическая устойчивость
- наполнение активными ингибиторами повышает стойкость к коррозии
- безупречные антикоррозионные свойства в атмосферных условиях
- легко отверждается даже при пониженной температуре до 5°C
- идеальное основание, гарантирующее высокую устойчивость и безупречный внешний вид лакового покрытия

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Для грунтования элементов стальных, алюминиевых и оцинкованных конструкций, эксплуатируемых в сфере морского, речного, промышленного и городского использования. Везде, где требуется высокая антикоррозионная устойчивость.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

• Плотность (около), кг/дм ³	1,37
• Рекомендуемая толщина сухого/мокрого слоя, мкм	95/150
• Время высыхания (20°C): до степени 1 (от пыли), ч	1,5
• Пригодность смеси к использованию при 20 °C, ч	6
• Время полного отверждения покрытия при 20 °C, дни	7
• при 15 °C, дни	14
• Теоретический расход на сухое покрытие толщиной 95 мкм, дм ³ /м ²	0,15
• Содержание растворителей (±2), % масс.	26
• Сухой остаток (±2), % об.	63
• Содержание ЛОС в продукте, готовом к применению, г/л	480
• Рекомендуемое количество слоев	1 – 2

ТИП ПОКРЫТИЯ полуматовый

ЦВЕТА 0102 – песочный 0312 – бежево-красный
0711 – светло-серый 0761 – темно-серый

Последующие окрашивания

Краски ALMA-COLOR двухкомпонентные эпоксидные, полиуретановые, также однокомпонентные акриловые.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Приготовление краски - компоненты I и II тщательно перемешать – (II компонент –0504-474-0000)

смешать в соотношении объемном: весовом:

- | | | |
|----------------|---|-----|
| • компонент I | 4 | 100 |
| • компонент II | 1 | 15 |

По истечении 15 минут (при темп. 20°C) краска готова к использованию.

Метод нанесения – изначальная вязкость продукта 65-85 с (после смешивания компонентов)

- кисть
- гидродинамическое распыление: Ø0,53-0,68 мм; 10 - 20 Мпа
- пневматическое распыление после разбавления до вязкости 30-35 с
- диаметр сопла 2,0 – 2,5 мм
- давление при распылении 4,0 – 5,0 атм

Возможность досушивания грунта в повышенной температуре по истечении 25 мин. после нанесения последнего слоя (необходимое время для получения соответствующего растекания краски и предварительного испарения разбавителей)

Код разбавителя 8040

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ *

Поверхность - чем лучше вычищена поверхность, тем более стойким будет покрытие.

Наивысшей химической и механической устойчивостью обладают покрытия, наносимые непосредственно на стальные поверхности, прошедшие пескоструйную обработку минимум до степени очистки Sa 2½*

- Поверхность стали сухая, лишённая загрязнений, обезжирена – очищена минимум до степени Sa 2* для погруженных в воду поверхностей или минимум до степени St 2* для наружных поверхностей. Для внутренних поверхностей допускается очищение минимум до степени **St 3***.
- Поверхности оцинкованной стали сразу после погружения и алюминиевые сухие поверхности, обработанные мелкозернистым абразивным материалом

- Оцинкованные поверхности должны быть свободны от любых загрязнений, продуктов коррозии цинка. Чистка горячей водой, водой под давлением, абразивная обработка или ручная чистка с использованием инструментов с механическим приводом.
- Поверхность подготовленная к окрашиванию должна быть сухой, лишенной соли, жира, пыли и иных загрязнений.

Интервал перекрытия: минимальный / максимальный для покрытий рекомендованной толщины:

- при 20 °С - 8 ч / 1 месяц
- при 10 °С - 18 ч / 2 месяца

Условия нанесения и отверждения покрытия:

- минимальная температура поверхности 5 °С
- температура поверхности выше точки росы (избегать конденсации)
- относительная влажность воздуха не выше 85%,
- хорошая вентиляция.

СРОК ГОДНОСТИ: 12 месяцев от даты изготовления при хранении в закрытой фабричной упаковке.

***PN-ISO 8501-1:2008**

ПРИМЕЧАНИЕ! Продукт предназначен для профессионального промышленного использования. Информация о безопасности использования продукта содержится в Техническом Паспорте Продукции.