

KARTA INFORMACYJNA

Symbol wyrobu: 0803-440-XXXX

Nazwa wyrobu: ALMACOAT 440

ALMACOAT 440

Opis produktu: Natryskowa membrana hydroizolacyjna polimocznikowo-poliuretanowa.

ALMACOAT 440 jest dwuskładnikową bezrozpuszczalnikową powłoką wysokiej jakości stosowaną na podłoża betonowe, bitumiczne, blachy, płyty wiórowe oraz OSB. Powłoka ALMACOAT 440 jest szybko utwardzalnym pokryciem do wykonywania bezspoinowych hydroizolacji bezpośrednio na obiekcie budowlanym za pomocą agregatu natryskowego.

ZALECANE STOSOWANIE

Do użytku do wewnątrz i/lub na zewnątrz pomieszczeń. W szczególności nadaje się na hydroizolacji balkonów i tarasów, jako system naprawczy bitumicznych pokryć dachowych (papa) jak również do izolacji pierwotnej dachów betonowych.

OCENA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH ALMACOAT 440

- Okres użytkowania -W2
- Kategoria klimatyczna M
- Obciążenie użytkowe P4
- Nachylenie dachu S2
- Minimalna temperatura TL3
- Maksymalna temperatura TH3

POWŁOKA

- Wodoszczelna
- Odporna na odrywanie przez wiatr
- Odporna na uszkodzenia mechaniczne
- Odporna na zmęczenie
- Odporna na działanie niskich temperatur
- Odporna na działanie wysokich temperatur
- Odporna na starzenie termiczne
- Odporna na starzenie atmosferyczne w obecności wilgoci
- Odporna na starzenie wodne
- Bardzo niska śliskość

WŁASNOŚCI TECHNICZNE

Charakterystyka produktu (składniki A- ISO i B-Poliol)

	Wartość typowa*	Metoda
Lepkość składnik A, B (25°C)	1150 mPas, 800 mPas	EN ISO 2555 (Brookfield)
Zawartość składników lotnych	0%	-
Gęstość A, B (25°C)	1.10 g/cm ³ , 1.06 g/cm ³ ,	EN ISO 2811-1
Czas żelowania (18°C)	7-8 sekund	-
Czas „suche w dotyku” (18°C)	10-15 sekund	-
Okienka czasowe*	1h do 6h	-
Proporcje mieszania	1:1 objętościowo	-

Zalecana grubość	2,4-2.8 mm	-
Zużycie teoretyczne	ok. 2.5 kg/m ² przy grubości 2,4 mm	-

* - podane parametry zależą od warunków zewnętrznych (temperatury, wilgotności) i mogą odbiegać od wartości deklarowanych

Właściwości fizyczne powłoki (grubość 2 mm)

	Wartość typowa*	Metoda
Wytrzymałość na rozciąganie	min. 16 MPa	EN ISO 527
Przyczepność do podłoża (papa)*	<0,5MPa	EN 1542
Przyczepność do podłoża (beton)	>2MPa	EN 1542
Twardość Shore'a	85A, 30D	EN ISO 868
Ścieralność (indeks Tabera, 1000g/1000 cykli, koła H22)	<3000(mg)	EN ISO 5470-1
Nasiąkliwość wodą	<3%	-
Pełne utwardzenie	Po 7 dniach	
Odporność dachu na oddziaływanie ognia	Broof T1	PN EN 13501-1
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej, μ	>2000	PN-EN 1931:2002
Wodoszczelność powłoki w czasie	Brak przecieku przy ciśnieniu 10kPa	EAD 030350-00-0402
Odporność na przebicia dynamiczne określona w wodoszczelnością powłoki -podłoże betonowe w temp ; -20+24; -podłoże papowe	Pozytywny Pozytywny	EAD 030350-00-0402
Odporność powłoki na sztuczne starzenie	Pozytywny*	EAD 030350-00-0402
Odporność powłoki na starzenie wodne	Pozytywne	EAD 030350-00-0402

*Zmiana koloru nie wpływa na wytrzymałości powłok *zerwanie w warstwie papy

Przygotowanie powierzchni i nakładanie

Powłokę ALMACOAT 440 należy nakładać **tylko na odpowiednio przygotowane powierzchnie** pionowe i poziome. Powierzchnie betonowe powinny być oczyszczone, wolne od tłuszczów, olejów, ciekłych mas bitumicznych, detergentów i pyłów. Dopuszczalna zawartość wilgoci w betonie to 5%. W przypadku nowego betonu mleczko wapienne powinno być usunięte mechanicznie (śrutownicą, szlifierką). Bitumiczne pokrycia dachowe powinny bez oznak korozji biologicznej luźne kawałki naprawione, brudne powierzchnie umyte myjką ciśnieniową i pozostawione do wyschnięcia. Do gruntowania podłoży bitumicznych należy stosować ALMACOAT PRIMER PU BOND, okienko czasowe po zagruntowaniu wynosi ok. 1,5 w zależności od warunków atmosferycznych Dla powierzchni betonowych przewidziany jest ALMACOAT PRIMER CONCRETE (lub innych chłonnych) który należy bezwzględnie stosować a okienko czasowe wynosi około 5 godzin w zależności od warunków atmosferycznych. Po przekroczeniu okienka czasowego podłoże należy ponownie zagruntować danym preparatem. W przypadku przerw technologicznych przy natrysku powłoki polimocznikowej, przekraczającej 8 godzin powłokę należy reaktywować. W tym celu ok 40cm od zakończonej części aplikacji należy zmatować odtłuścić oraz ponownie zagruntować powłokę preparatem Almacoat PU Bond. Grubość aplikowanej membrany powinna wynosić minimum 2,4cm

Składnik A i B jest mieszany w objętościowym stosunku 1:1.

LMACOAT 440 jest dostępny w beczkach 200l i 50l.

ALMACOAT 440 należy nakładać maszynowo za pomocą natryskowego agregatu wysokociśnieniowego przeznaczonego do nakładania systemów polimocznikowych.

Parametry natrysku:

- składnik A : 65-80°C
- składnik B: 65-80°C
- ciśnienie: 160-200 bar
- temperatura węża: min 65°C
- min. temperatura składników w beczkach +25°C
- temperatura otoczenia: 0°C do +50°C
- wilgotność powietrza: max 75%
- temperatura podłoża: 3°C powyżej punktu rosy
-

Składnik B (poliolowy) zawiera pigment, który w czasie przechowywania może ulec sedymentacji. Przed aplikacją należy wymieszać zawartość beczki za pomocą mieszadła. Nie należy rozcieńczać rozpuszczalnikami. Do czyszczenia maszyny zaleca się plastyfikator np. Mesamoll. Do czyszczenia elementów zabrudzonych powłoką ALMACOAT 440 zaleca się rozpuszczalniki: 8010, 8002, 8016.

Powłoka ALMACOAT 440 zmienia kolor pod wpływem działania światła słonecznego (promieniowania UV) w przeciągu kilku do kilkunastu tygodni od zamontowania, w stopniu w zależności od poziomu nasłonecznienia. Zmiana koloru nie pogarsza jednak właściwości mechanicznych, hydroizolacyjnych.

Magazynowanie

Przechowywać w temperaturze od +10°C do +30°C. Podczas przechowywania w temperaturach poniżej +10°C składnik izocyjanianowy może wykryształizować! W przypadku pojawienia się cząstek stałych należy ogrzać produkt do 40-50°C przez okres 24h. Przed użyciem ALMACOAT 440 należy wymieszać składnik B aż do uzyskania jednolitego koloru bez smug i przebarwień.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Przed użyciem powłoki ALMACOAT 440 należy zapoznać się z etykietą na opakowaniu oraz z dołączonymi kartami charakterystyk. Podczas aplikacji produktu należy stosować ubranie ochronne, okulary ochronne oraz ochronę dróg oddechowych (filtry typu A1P2).

TRWAŁOŚĆ WYROBU: składnik A – 6 miesięcy, składnik B -12 miesięcy od daty produkcji w fabrycznie zamkniętym opakowaniu. Po tym okresie produkt może być dopuszczony do użytku po wykonaniu testów laboratoryjnych.

POSIADANE ATESTY; EUROPEJSKA OCENA TECHNICZNA NR 0623/20 wydana przez Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego w Warszawie



farby i lakiery przemysłowe

Informacje zawarte w karcie technicznej nie wyczerpują zagadnień związanych z technologią nakładania polimoczników. W przypadku braku informacji w karcie technicznej lub niejasności należy zwrócić się do działu technicznego Alma-Color. Producent nie jest zobowiązany do powiadamiania o ukazujących się uaktualnieniach informacji zawartych w tej karcie technicznej. Użytkownik powinien zwrócić się do producenta w celu otrzymania aktualnej dokumentacji przed planowanym użyciem produktu.

Aktualizacja 06.2021r.

UWAGA! Wyrób do profesjonalnego stosowania w przemyśle. Informacje dotyczące bezpieczeństwa stosowania wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki.

