

## KARTA INFORMACYJNA

**Symbol wyrobu:** 0502-152-XXX0

**Nazwa wyrobu:** GRUNTOEMALIA POLIURETANOWA 10+1

## ALMAPUR PROTECT 10+1

**Opis produktu:** Dwuskładnikowa poliuretanowa gruntoemalia ogólnego stosowania utwardzana izocyjanianem alifatycznym. Zawiera w swoim składzie aktywne pigmenty antykorozyjne. Daje wysokiej jakości półmatowe powłoki o wysokiej twardości, odporne na ścieranie, kredowanie oraz warunki atmosferyczne.

**CERTYFIKAT** Gdańskiego Uniwersytetu Medycznego wydany przez Zakład Toksykologii Środowiska – atest higieniczny nr 89/322/98/2016  
Krajowa Ocena Techniczna wydana przez Instytut Badawczy Dróg i Mostów w Warszawie nr IBDiM-KOT-2020/0610 wydanie 1

### ZALETY

- doskonała odporność na warunki atmosferyczne i ścieranie
- szybkie schnięcie
- dobra wytrzymałość mechaniczna
- powłoka o wysokich walorach dekoracyjnych - nie żółknie, nie kreduje
- odporna na zachłapanie olejami i słabo agresywnymi chemikaliami

### ZALECANE STOSOWANIE

Zalecana jako zabezpieczenie powierzchni cynkowych, aluminiowych i stalowych narażonych na wpływy atmosferyczne i agresję chemiczną. Do ostatecznego malowania maszyn rolniczych i budowlanych, nadwodnych części pływającego sprzętu sportowego, konstrukcji stalowych, elementów metalowych – gdzie wymagana jest wysoka odporność na czynniki mechaniczne, chemiczne i atmosferyczne.

### WŁASNOŚCI TECHNICZNE

- |   |         |
|---|---------|
| • Gęstość ( $\pm 0,1$ ) kg/dm <sup>3</sup>  | 1,3     |
| • Zalecana grubość pojedynczej powłoki / warstwy, $\mu\text{m}$                                 | 80/120  |
| • Czas schnięcia (w 20°C): stopień 1 (pyłosuchość), min   | 15      |
| ○ stopień 3 (sucha na dotyk), min   | 60      |
| ○ stopień 6, min  | 90      |
| • Przydatność składników do stosowania w 20 °C, h   | 2       |
| • Czas pełnego utwardzenia powłoki w 20 °C, dni   | 7       |
| • Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 80 $\mu\text{m}$ , dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> | 0,15    |
| • Zawartość substancji stałych ( $\pm 2$ ), % obj.  | 55      |
| • V.O.C w produkcie gotowym do użycia, g/l  | 420-450 |
| • Zalecana liczba warstw  | 1 – 2   |

### POŁYSK POWŁOKI półmat

**KOLORY** wybrane kolory zgodnie z kolorystyką RAL lub wg indywidualnego wzorca klienta

## SPOSÓB APLIKACJI

**Przygotowanie farby** - składniki I i II dokładnie wymieszać (II składnik – 0504-100-0000)

zmieszać ze sobą w proporcji objętościowej: wagowej:

- |               |     |     |
|---------------|-----|-----|
| • składnik I  | 100 | 100 |
| • składnik II | 10  | 8   |

Ilość rozcieńczalnika 8002: 0 - 3% objętościowych.

Po upływie 15 minut (w 20°C) farba nadaje się do użycia.

## Metoda aplikacji wyrobu

- natrysk hydrodynamiczny:  $\varnothing 0,33 \div 0,38$ ; ciśnienie  $100 \div 180$  bar; osłona powietrza 2 bary
- pędzel
- natrysk pneumatyczny (po rozcieńczeniu do lepkości 50-60s wg kubka DIN $\varnothing 4$ ) dysza  $1,8 \div 2,2$ mm, ciśnienie  $2 \div 4$  barów; odległość 15-20cm

## SPOSÓB STOSOWANIA

**Podłoże** - podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego. Najwyższe odporności chemiczne i mechaniczne uzyskują powłoki farby nakładane bezpośrednio na podłoże stalowe opiaskowane lub ośrutowane do stopnia czystości co najmniej Sa  $2\frac{1}{2}$ \* (obróbka strumieniowa).

- Powierzchnia stali sucha, pozbawiona obcych zanieczyszczeń, odtłuszczona - oczyszczona do stopnia czystości co najmniej Sa 2\* dla powierzchni zanurzonych lub co najmniej St 3\* dla powierzchni zewnętrznych.
- Powierzchnia aluminiowa sucha, odtłuszczona i zmatowiona włókniną ścierną.
- Z powierzchni ocynkowanych sezonowanych należy usunąć produkty korozji cynku (biała rdza) i gromadzących się zanieczyszczeń. Zanieczyszczenia usuwać gorącą wodą, wodą pod ciśnieniem, parą, omiatanie ścierniwem

\* Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

## INFORMACJA DODATKOWA

Minimalna grubość ALMAPUR PROTECT 10+1 nie może być mniejsza niż 120 $\mu$ m dla zapewnienia klasy korozyjności C3 i okresu trwałości M podłoża stalowego.

## Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki:

- temperatura podłoża powyżej 0°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu)
- powierzchnia o temperaturze powyżej punktu rosy (uniknięcie kondensacji)
- wilgotność względna powietrza najwyżej 80%,
- sprawna wentylacja.



Krajowa Ocena Techniczna wydana przez IBDiM nr IBDiM-KOT-2020/0610

**TRWAŁOŚĆ WYROBU:** 12 miesięcy od daty produkcji w fabrycznie zamkniętym opakowaniu.

Powyższe informacje nie mogą być traktowane jako kompletne czy wyczerpujące. Informacje te opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz praktycznym doświadczeniu i są zgodne z naszą najlepszą wiedzą. Będąc producentem nie jesteśmy w stanie monitorować warunków, w których produkt jest stosowany jak również wielu czynników mających wpływ na końcowy efekt wykorzystania i jego użycia. Nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody spowodowane użyciem produktu w sposób niezgodny z zaleceniami lub w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.

Aktualizacja 01.2021r

**UWAGA!** Wyrób do profesjonalnego stosowania w przemyśle. Informacje dotyczące bezpieczeństwa stosowania wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki.