

KARTA TECHNICZNA

Symbol wyrobu: 0803-417-XXXX

Nazwa wyrobu: ALMACOAT FLOOR

Data aktualizacji: 23.07.2020

Wydanie: II

ALMACOAT FLOOR

Opis produktu: Natryskiwana hydroizolacja polimocznikowa ALMACOAT FLOOR jest dwuskładnikową bezrozpuszczalnikową powłoką wysokiej jakości stosowaną na powierzchni betonowe (lub inne mineralne), metalowe (stal, aluminium), drewno lub na poliuretanowe piany izolacyjne. Powłoka ALMACOAT FLOOR jest elastycznym, trudnościeralnym pokryciem konstrukcji żelbetowych narażonych na działanie agresywnych substancji chemicznych.

ZALECANE STOSOWANIE

Powłoka ALMACOAT FLOOR przeznaczony do stosowania w budynkach i pracach inżynierskich do ochrony powierzchniowej betonu jako powłoka do następujących zastosowań

- Ochrona przed wnikaniem
- Kontrola zawilgocenia
- Podwyższenie odporności fizycznej
- Podwyższenie odporności chemicznej

stosowana jest do użytku do wewnątrz lub na zewnątrz pomieszczeń w szczególności nadaje się na hydroizolacje fundamentów, piwnic, balkonów i tarasów, tac wychwytowych, jako zabezpieczenie posadzek betonowych w pomieszczeniach magazynowych i produkcyjnych w tym również obiektów związanych z produkcją, sortowaniem i magazynowaniem produktów spożywczych, basenów kąpielowych oraz żelbetowych i stalowych zbiorników na wodę pitną, zbiorników ppoż. zbiorników paszowych itp.

WŁASNOŚCI TECHNICZNE

Charakterystyka produktu (składniki A- ISO i B-Polyol)

	Wartość typowa*	Metoda
Lepkość składnik A, B (20°C)	ok 1,30 min	PN EN 2413
Zawartość składników lotnych	0%	EN ISO 3251
Gęstość A, B (25°C)	1.11 g/cm ³ , 1.05 g/cm ³ ,	EN ISO 2811-1

Czas żelowania (18°C)	3-5 sekund	-
Czas „suche w dotyku” (18°C)	6-8 sekund	-
Okienko czasowe	1h do 6h	-
Proporcje mieszania	1:1 objętościowo	-
Zalecana grubość	1.5-4.0 mm	-
Zużycie teoretyczne	1,1 kg/m ² przy grubości 1 mm	-

Własności deklarowane na podstawie PN EN 1504-2

	Wartość typowa*	Metoda
Przepuszczalność CO ₂	>50m	PN EN 1504-2
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa III	PN EN 1504-2
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	W <0,1(kg/m ² h ^{0,5}),	PN EN 1504-2
Kompatybilność cieplna	≥1,5MPa	PN EN 1504-2
Odporność chemiczna	Brak uszkodzeń	PN EN 1504-2
Zdolność mostkowania rys	Klasa A4(-10°C)	PN EN 1504-2
Przyczepność przy odrywaniu	≥1,5MPa	PN EN 1504-2
Reakcja na ogień	E _{fl}	PN EN 1504-2
Odporna na poślizg	Klasa III	PN EN 1504-2
Sztuczne starzenie	Pęcherze-brak Rysy -brak Złuszczenia- brak Wystąpiła utrata połysku Kredowanie nie występuje	

Rodzaj środowiska	1)Zmiany wyglądu 2)spęczenie 3) spękanie 4) złuszczenie	Przenikanie środowiska agresywnego	Zmiana twardości
Olej opałowy	Niewielka zmiana barwy 2)3)4) nie występuje	Nie występuje	+3,9%
Kwas octowy 10%	Nie występuje	Nie występuje	+4,1%
Kwas siarkowy 20%	Niewielka zmiana barwy 2)3)4) nie występuje	Nie występuje	+5,9%
Wodrotlenek sodu 20%	Nie występuje	Nie występuje	+7,6%
Chlorek sodu 20%	Nie występuje	Nie występuje	+4,6%
Benzyna	Nie występuje	Nie występuje	-11%

Właściwości fizyczne powłoki nie badane wg 1504-2

	Wartość typowa*	Metoda
Wytrzymałość na rozciąganie po 24h	min. 16 MPa	EN ISO 527
Wydłużenie przy zerwaniu po 24h	min. 400 %	EN ISO 527
Wytrzymałość na rozciąganie (min)	22 MPa	EN ISO 527
Wydłużenie przy zerwaniu (min)	450%	EN ISO 527
Przyczepność do podłoża (stal)	>5 MPa	EN ISO 4624
Przyczepność do podłoża (beton)	>1.5 MPa	EN 1542
Twardość Shore'a	96A, 45D	EN ISO 868
Ścieralność (indeks Tabera, 1000g/1000 cykli, koła H22)	<100 mg	EN ISO 5470-1
Mostkowanie rys (-20°C)	Klasa A5 (>2.5 mm)	EN 1062-7
Nasiąkliwość wodą (7 dni)	do 2%	-

* - podane parametry zależą od warunków zewnętrznych (temperatury, wilgotności) i mogą odbiegać od wartości deklarowanych

Instalacja

Powłokę ALMACOAT FLOOR należy nakładać tylko na odpowiednio przygotowane powierzchnie pionowe i poziome. Powierzchnie betonowe powinny być oczyszczone, wolne od tłuszczów, olejów, ciekłych mas bitumicznych i detergentów. W przypadku posadzek przemysłowych beton powinien być zatarty mechanicznie „na ostro” a następnie wyśrutowany. Dopuszczalna zawartość wilgoci w betonie to 5%. W przypadku nowego betonu mleczo wapienne powinno być usunięte mechanicznie (śrutownicą, szlifierką lub wypiskowane). Powierzchnie stalowe powinny być odtłuszczone i oczyszczone mechanicznie (do SA2 ½). Do powierzchni betonowych (lub innych chłonnych) należy bezwzględnie stosować 2-składnikowy epoksydowy środek gruntujący Almacoat Primer Concrete. Do powierzchni stalowych zaleca się stosowanie podkładu antykorozyjnego Almacoat Primer Steel 10+1. ALMACOAT FLOOR jest dostępny w beczkach 200l i 50l. Grubość nakładanej warstwy waha się pomiędzy 1.5mm do 4mm i zależy od wymagań stawianych powłoce. ALMACOAT FLOOR należy nakładać maszynowo za pomocą natryskowego agregatu wysokociśnieniowego np. Graco, Gama, Izoler.

Parametry natrysku:

- składnik A : 65-80°C
- składnik B: 65-80°C
- ciśnienie: 160-200 bar
- temperatura węża: taka jak składnika A/B, min 65°C
- min. temperatura składników w beczkach +25°C
- temperatura otoczenia: -20°C do +50°C
- wilgotność powietrza: max 90%
- temperatura podłoża: 3°C powyżej punktu rosy

Składnik B (poliolowy) zawiera pigment, który w czasie przechowywania może ulec sedymentacji. Przed aplikacją należy wymieszać zawartość beczki za pomocą mieszadła. Nie należy rozcieńczać rozpuszczalnikami. Do czyszczenia elementów maszyny i pistoletu zaleca się plastyfikator Mesamoll (płukanie pomp i maszyny natryskowej) lub rozpuszczalniki 8010, 8002, 8016 do czyszczenia metalowych części pistoletu. Powłoka ALMACOAT FLOOR zmienia kolor pod działaniem światła słonecznego w ciągu kilku godzin do kilku/kilkunastu dni w zależności od nasłonecznienia. Zmiana koloru nie pogarsza jednak właściwości mechanicznych ani hydroizolacyjnych. W przypadku kiedy zmiana koloru jest niepożądana należy zastosować wierzchnią farbę ochronną ALMACOAT UV PROTECT.

Odporność na czynniki chemiczne

Pokrycie ALMACOAT FLOOR cechuje bardzo dobra odporność na rozcieńczone ługi, kwasy, alkohol, detergenty, paliwa i inne ropopochodne. W przypadku innych substancji chemicznych należy skontaktować się z producentem.

Magazynowanie

Przechowywać w temperaturze od +10°C do +30°C. Podczas przechowywania w temperaturach poniżej +10°C składnik izocyjanowy może wykrystalizować! W przypadku pojawienia się cząstek stałych należy ogrzać produkt do 40-50°C przez okres 24h. Przed użyciem ALMACOAT FLOOR należy wymieszać składnik B aż do uzyskania jednolitego koloru bez smug i przebarwień.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Przed użyciem powłoki ALMACOAT FLOOR należy zapoznać się z etykietą na opakowaniu oraz z dołączonymi kartami charakterystyk. Podczas aplikacji produktu należy stosować ubranie ochronne, okulary ochronne oraz ochronę dróg oddechowych (filtry typu A1P2).

TRWAŁOŚĆ WYROBU: składnik A – 9 miesięcy, składnik B -12 miesięcy od daty produkcji w fabrycznie zamkniętym opakowaniu. Po tym okresie produkt może być dopuszczony do użytku po wykonaniu testów laboratoryjnych.

Posiadane Atesty



Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji Nr. 1434-CPR-0271

Wyrób zgodny z PN- EN 1504-2 Wyroby i systemy do ochrony i naprawy konstrukcji betonowych Definicje wymagania, sterowanie jakością i oceny zgodności PN- EN 1504-2 Część 2: Systemu ochrony powierzchni betonu. Wyrób do ochrony powłoki.

ATEST HIGIENICZNY B-BK-60210-1105/20 wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego Państwowy Zakład Higieny Zakład Higieny Środowiska w Warszawie z pozytywną oceną jako wyrób przeznaczony do zabezpieczania zbiorników, rurociągów, systemów uzdatniania i przesyłania wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi.

Informacje zawarte w karcie technicznej nie wyczerpują zagadnień związanych z technologią nakładania polimoczników. W przypadku braku informacji w karcie technicznej lub niejasności należy zwrócić się do działu technicznego Alma – Color. Producent nie jest zobowiązany do powiadamiania o aktualizacjach informacji zawartych w tej karcie technicznej. Użytkownik powinien zwrócić się do producenta w celu otrzymania aktualnej dokumentacji przed planowanym użyciem produktu.

UWAGA! Wyrób do profesjonalnego stosowania w przemyśle. Informacje dotyczące bezpieczeństwa stosowania wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki